

AIRSLIDE



FAAC

EN16005:2012



energy  saving



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
www.faac.it - www.faacgroup.com

© Copyright FAAC SpA del 2017. Todos los derechos están reservados. Ninguna parte de este manual puede reproducirse, archivar, distribuirse a terceros ni copiarse de ningún modo, a través de medios electrónicos, mecánicos o mediante fotocopia, sin el permiso previo por escrito de FAAC SpA

Todos los nombres y las marcas citadas son propiedad de los respectivos fabricantes.

Los clientes pueden realizar copias para su uso exclusivo.

Este manual se ha publicado en 2017.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD UE

El Fabricante

Denominación social: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Dirección:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALIA

por la presente declara bajo su propia responsabilidad que los siguientes productos:

Descripción: Cortina de aire para entrada automática**Modelo:** AIRSLIDE KIT ; AIRSLIDE PA

cumplen la siguiente legislación comunitaria aplicable:

Directiva EMC 2014/30/EU

Directiva ROHS 2 2011/65/EU

Directiva LVD 2014/35/EU

Se han aplicado asimismo las siguientes normas armonizadas:

EN 61000-6-2:2005

EN 61000-6-3:2007+A1:2011

EN60335-2-80: 2003 + A1: 2004 + A2: 2009

Bolonia (Italia), 08-09-2017

A. Marcellan CEO


DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD UE

El Fabricante

Denominación social: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale**Dirección:** Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALIA

declara bajo su propia responsabilidad que los siguientes productos:

Descripción: Entrada automática con cortina de aire integrada**Modelo:** AIRSLIDE CS

cumplen la siguiente legislación comunitaria aplicable:

Directiva EMC 2014/30/EU

Directiva ROHS 2 2011/65/EU

Se han aplicado asimismo las siguientes normas armonizadas:

EN 61000-6-2:2005

EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Bolonia (Italia), 08-09-2017

A. Marcellan CEO



DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD DE UNA MÁQUINA

(2006/42/CE ANEX.II P.1, LET. A)

Fabricante y persona idónea para redactar el informe técnico

Denominación social: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Dirección: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALIA

declara bajo su propia responsabilidad que los siguientes productos:

Descripción: Entrada automática con cortina de aire integrada

Modelo: AIRSLIDE CS

respetar las siguientes legislaciones comunitarias aplicables:

Directiva de Máquinas 2006/42/CE (incluidas todas las modificaciones aplicables)

y que el expediente técnico pertinente se ha rellenado de acuerdo con la sección A del anexo VII.

Se han aplicado asimismo las siguientes normas armonizadas:

EN 16005:2012

EN ISO 12100:2010

EN 60335-2-103:2015

EN 13849-1:2015 PL "c" CAT. 3

EN 13849-2:2012

Bolonia (Italia), 08-09-2017

A. Marcellan CEO



ÍNDICE

Declaración de conformidad UE	3
Declaración de conformidad UE	3
Declaración CE de conformidad de una máquina	4
1. INTRODUCCIÓN AL MANUAL INSTRUCCIONES	6
1.1 Recomendaciones de seguridad	6
Seguridad del instalador/encargado de mantenimiento	6
Seguridad del ambiente de trabajo	6
Seguridad del usuario	6
1.2 Significado de los símbolos utilizados	7
2. AUTOMATIZACIÓN AIRSLIDE	9
2.1 Uso previsto	9
Limitaciones de uso	9
2.2 Uso no permitido	9
2.3 Características técnicas AIRSLIDE	10
EJEMPLO Etiqueta de datos AirSlide	10
Componentes AIRSLIDE	11
2.4 Composición del suministro	12
Fases de instalación por tipo de suministro	12
3. COMPROBACIONES Y PREPARACIONES NECESARIAS ...	13
3.1 Comprobaciones preliminares	13
3.2 Preparación de los cables eléctricos	13
4. TRANSPORTE Y RECEPCIÓN DEL SUMINISTRO	14
4.1 Desplazamiento de los embalajes	14
4.2 Desembalaje y movimiento	14
5. CORTE DE LOS PERFILES	15
6. MONTAJE DEL TRAVESAÑO	16
6.1 Módulo motoventilador y placa con caja para tarjeta E1AS	16
6.2 CARGAS Y ESFUERZOS EN LOS ANCLAJES	29
6.3 SOPORTES ADMITIDOS	30
6.4 ESTADO DE CONSERVACIÓN DE LOS SOPORTES	30
6.5 DISTANCIA MÍNIMA DEL ANCLAJE DESDE LOS BORDES	31
6.6 Fijación frontal travesaño puerta automática	31
7. INSTALACIÓN ELECTRÓNICA	32
7.1 Placa y tarjeta E1AS	32
7.2 Regletas de bornes y conectores	33
DIP SWITCH SW1 - SW2	34
DIP SWITCH SW4	34
J5 - Puerto USB	34
7.3 LED de la tarjeta electrónica E1AS	35
7.4 J1 - ENTRADAS	36
7.5 J2 INTERCOM	36
7.6 J7 - ENTRADAS MOTORES	37
7.7 J5 - Alimentación de red	37
7.8 BOTONES SW5 y SW6	37
7.9 DIP SWITCHES SW1 e SW2	37
7.10 DIP SWITCH SW4	37
7.11 J8 ENTRADA USB	37
7.12 Funcionamiento tarjeta E1AS	37
7.13 Configuración Cableados de Entrada j1	39
7.14 Interruptor de 3 posiciones	40
7.15 Mantenimiento	41
Mantenimiento ordinario	41
Sustituciones periódicas	41

TABLAS

 1	Símbolos: notas y advertencias sobre las instrucciones	7
 2	Símbolos: equipos de trabajo (tipo y medida)	7
 3	Símbolos: indicaciones de seguridad (EN ISO 7010)	8
 4	Símbolos: Equipos de Protección Individual	8
 5	Símbolos: avisos en el embalaje	8
 7	Símbolos: avisos en el producto	8
 6	Características técnicas	10
 8	LED en la tarjeta	35

1. INTRODUCCIÓN AL MANUAL INSTRUCCIONES

El manual de instrucciones proporciona la información sobre los procedimientos que se deben seguir para la instalación y manejo del sistema en condiciones de seguridad.



Lea y siga atentamente todas las instrucciones antes de empezar cualquier tipo de actividad en el producto.

Conservar las instrucciones para futuras consultas.



Si no se especifica lo contrario, las medidas que figuran en las instrucciones están expresadas en mm.

El manual de instrucciones se ha redactado teniendo en cuenta los resultados de los análisis de riesgos que ha efectuado el fabricante en todo el ciclo de vida de la automatización, con el fin de reducir eficazmente los riesgos.

Se han tomado en consideración las fases del ciclo de vida de la automatización:

- Recepción/Movimiento del suministro
- Montaje e instalación
- Puesta a punto y puesta en servicio
- Funcionamiento
- Mantenimiento/solución de posibles averías
- Eliminación al final de la vida útil del producto.

Se han considerado las fuentes de peligro relacionadas con la instalación y el uso de la automatización:

- Riesgos para el instalador/encargado de mantenimiento (personal técnico)
- Riesgos para el usuario de la automatización
- Riesgos para la integridad del producto (daños que puede sufrir)

1.1 RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

El instalador/encargado de mantenimiento es el responsable de la instalación y de la prueba del sistema, así como de redactar el Registro del sistema.

SEGURIDAD DEL INSTALADOR/ENCARGADO DE MANTENIMIENTO



La instalación debe realizarse respetando las Normas vigentes. La seguridad del instalador depende de las condiciones climáticas y operativas, que reducen al mínimo el riesgo de accidentes y de daños graves.

Cabe destacar que la mayor parte de los accidentes que se producen en ámbito laboral se deben al incumplimiento de las reglas básicas y fundamentales de seguridad y prevención.

El instalador/encargado de mantenimiento debe demostrar o declarar que es apto a nivel técnico y profesional para desarrollar las actividades de instalación, prueba y mantenimiento, tal como se exige en las instrucciones de este manual. Debe leer y seguir el manual de instrucciones.

Una instalación deficiente o un uso incorrecto del producto pueden provocar graves daños a las personas.

Realizar la instalación y las demás operaciones respetando las secuencias indicadas en el manual de instrucciones.

Respetar siempre todas las prescripciones indicadas en las instrucciones y en las tablas de advertencias incluidas al principio de los capítulos.

No realizar ninguna modificación en los componentes del sistema de automatización.

Solo el instalador o encargado de mantenimiento está autorizado para abrir el cárter de la automatización.



FAAC se exime de toda responsabilidad relativa a la seguridad y al buen funcionamiento de la automatización, si se usan componentes no originales FAAC.

Para el suministro AIRSLIDE CS, FAAC proporciona un modelo de Registro de la instalación.

SEGURIDAD DEL AMBIENTE DE TRABAJO



El instalador/encargado de mantenimiento debe estar en buenas condiciones psicofísicas, ser conocedor y responsable de los peligros que se pueden producir usando una máquina.

La instalación requiere condiciones de trabajo especiales. Asimismo, deberán adoptarse las oportunas precauciones para prevenir el riesgo de lesiones a las personas o daños adicionales.

Se recomienda seguir siempre las recomendaciones de seguridad.

Acote la zona de obras e impida el acceso al área.

El área de trabajo debe mantenerse en orden y no debe dejarse sin vigilancia.

No lleve ropa ni accesorios (corbatas, brazaletes, etc.) que puedan quedar atrapados en las partes en movimiento.

Use siempre los equipos de protección individual que se exigen para el tipo de trabajo que va a realizar.

Utilizar instrumentos de trabajo en buen estado.

El nivel de iluminación del entorno de trabajo debe ser como mínimo de 200 lux.

Utilizar los medios de transporte y elevación recomendados en el manual de instrucciones.

Utilizar escaleras portátiles que cumplan las normas de seguridad, con las dimensiones apropiadas, provistas de dispositivos antideslizantes en las extremidades inferiores y superiores, y de ganchos de retención.

SEGURIDAD DEL USUARIO



El usuario encargado del uso de la automatización es el responsable de la conducción de la instalación.

Debe leer y seguir el manual de instrucciones.

Debe estar en buenas condiciones psicofísicas, y ser conocedor y responsable de los peligros que se pueden producir usando una máquina.

Se necesita un nivel de iluminación en la zona de operaciones de al menos 200 lux.

El usuario encargado del uso de la automatización debe impedir el uso de los dispositivos de control a quienes no estén expresamente autorizados o preparados por él. No debe permitir el acceso a los dispositivos de control a personas menores de edad o con capacidades psicofísicas reducidas a menos que estén bajo la supervisión de un adulto responsable de su seguridad.

No utilice la instalación en caso de mal funcionamiento.

El usuario no está autorizado bajo ninguna circunstancia, para intervenir dentro del compartimento de la automatización ni en los componentes instalados.

No se permite al usuario que realice ningún tipo de intervención en el motor o en otros componentes de la instalación.

En caso de mal funcionamiento, el usuario no debe intentar, por ninguna razón, reparaciones o intervenciones directas. Debe solicitar la intervención del INSTALADOR/ENCARGADO DE MANTENIMIENTO.

El usuario debe asegurarse de que el mantenimiento de la instalación se realice según las indicaciones que proporciona este manual.



El instalador/encargado de mantenimiento debe proporcionar al usuario todas las informaciones necesarias para la conducción del sistema y para las situaciones de emergencia.

El instalador/encargado de mantenimiento debe proporcionar al propietario el Registro de la instalación.

1.2 SIGNIFICADO DE LOS SÍMBOLOS UTILIZADOS



Realice las operaciones y las fases que se describen cumpliendo con las normas de seguridad y las instrucciones que se le proporcionan, para evitar riesgos como los indicados por los símbolos que aparecen en las tablas siguientes.

1 Símbolos: notas y advertencias sobre las instrucciones



¡ATENCIÓN

Indica el riesgo de lesiones a personas o daños a las partes. La operación/fase descrita debe realizarse cumpliendo con las instrucciones que se proporcionan y con las normas de seguridad.



ATENCIÓN PELIGRO DE ELECTROCUCIÓN

Indica un riesgo de electrocución. La operación/fase descrita debe realizarse cumpliendo con las instrucciones que se proporcionan y con las normas de seguridad.



ADVERTENCIA

Detalles y especificaciones que se deben cumplir con la máxima atención, para asegurar un funcionamiento correcto del sistema.



IR A LA PÁGINA

Indica la página, con el número correspondiente, que debe consultarse para obtener detalles y aclaraciones.



CONSULTAR LA FIGURA

Indica la figura de consulta mediante el número que la identifica.



CONSULTAR LA TABLA

Indica la tabla de consulta mediante el número que la identifica.



¡ATENCIÓN

Las baterías y los componentes electrónicos no deben eliminarse como residuos domésticos, sino que deben ser entregados a los centros autorizados para su eliminación y reciclaje.

2 Símbolos: equipos de trabajo (tipo y medida)



LLAVE HEXAGONAL de la medida indicada (6, 8...)

6-8...



LLAVE ALLEN con CABEZA REDONDA de la medida indicada (6, 8...)

6-8...



LLAVE TORX de la medida indicada (6, 8...)



DESTORNILLADOR DE ESTRELLA de la medida indicada (6, 8...)

6-8...



BROCAS PARA TALADRO para METAL de la medida indicada (6, 8...)

6-8...



BROCAS PARA TALADRO para OBRA de la medida indicada (6, 8...)

6-8...



NIVEL



ABOCINADOR con ángulo indicado (45°...)

45°...



SIERRA CIRCULAR



HORQUILLAS PARA PALÉ

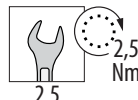


INSTRUMENTO CON REGULACIÓN DE PAR

Allí donde sea necesario para la seguridad, indica que se necesita una herramienta con regulación de par.

VALOR DEL PAR DE APRIETE

En las figuras se especifica la herramienta y el par de apriete en Nm. Ej.: LLAVE HEXAGONAL 6 regulada a 2,5 Nm



2.5

2,5 Nm

3 Símbolos: indicaciones de seguridad (EN ISO 7010)



PELIGRO GENÉRICO

Indica el riesgo de lesiones a personas o daños a las partes.



RIESGO DE ELECTROCUCIÓN

Indica peligro de electrocución debido a la presencia de partes con tensión eléctrica.



PELIGRO DE APLASTAMIENTO O DE TRASTORNOS MUSCULOESQUELÉTICOS

Indica un peligro de aplastamiento/trastornos musculoesqueléticos debido a elevación de partes muy pesadas.



RIESGO DE QUEMADURAS

Indica peligro de quemaduras debido a la presencia de partes muy calientes.



RIESGO DE APLASTAMIENTO

Indica peligro de que manos/pies queden aplastados debido a la presencia de partes muy pesadas.



PELIGRO DE APLASTAMIENTO DE LAS MANOS

Indica peligro de que las manos queden aplastadas debido a la presencia de partes en movimiento.



RIESGO DE CORTE/AMPUTACIÓN/PERFORACIÓN

Indica peligro de corte debido a la presencia de partes afiladas o al uso de herramientas puntiagudas (taladro).



RIESGO DE CORTE

Indica peligro de cizallado debido a partes móviles.



RIESGO DE IMPACTO/APLASTAMIENTO

Indica peligro de sufrir golpes o quedar aplastados debido a partes móviles.



PELIGRO DE CAÍDA DE OBJETOS DESDE UNA CIERTA ALTURA

Indica peligro de sufrir golpes debido a la caída de objetos desde una cierta altura.



RIESGO DE BATERÍAS AL FINAL DE SU VIDA ÚTIL

Indica peligro para el ambiente y para la salud procedente de las baterías usadas por la posible pérdida de líquidos desde su interior.



RIESGO DE IMPACTO CON CARRETILLAS ELEVADORAS

Indica peligro de colisión/golpe con las carretillas elevadoras.

7 Símbolos: avisos en el producto



Es obligatorio leer las instrucciones

4 Símbolos: Equipos de Protección Individual

Equipos de Protección Individual que deben usarse para protegerse de posibles riesgos (ej.: aplastamiento, corte, cizallado, etc.):



Es obligatorio llevar casco para protegerse la cabeza.



Es obligatorio llevar calzado de seguridad.



Es obligatorio el uso de máscara/gafas adecuadas para proteger los ojos contra la eventual proyección de virutas provocada por la utilización de taladros o soldadoras.



Es obligatorio llevar guantes de trabajo.



Es obligatorio usar auriculares para protegerse del ruido.



Es obligatorio usar mono de trabajo. No lleve ropa ni accesorios (corbatas, brazaletes, etc.) que puedan quedar atrapados en las partes en movimiento.

5 Símbolos: avisos en el embalaje

Avisos importantes para la seguridad de las personas y para la integridad de la carga:



Manipular con cuidado. Presencia de partes frágiles.



Mantener protegido del agua y de la humedad.



PROHIBIDO superponer los bultos.



Número máximo de bultos que se pueden superponer, ej.: 2.



Utilice guantes de trabajo.



Utilice calzado de seguridad.



Utilice transpaleta.



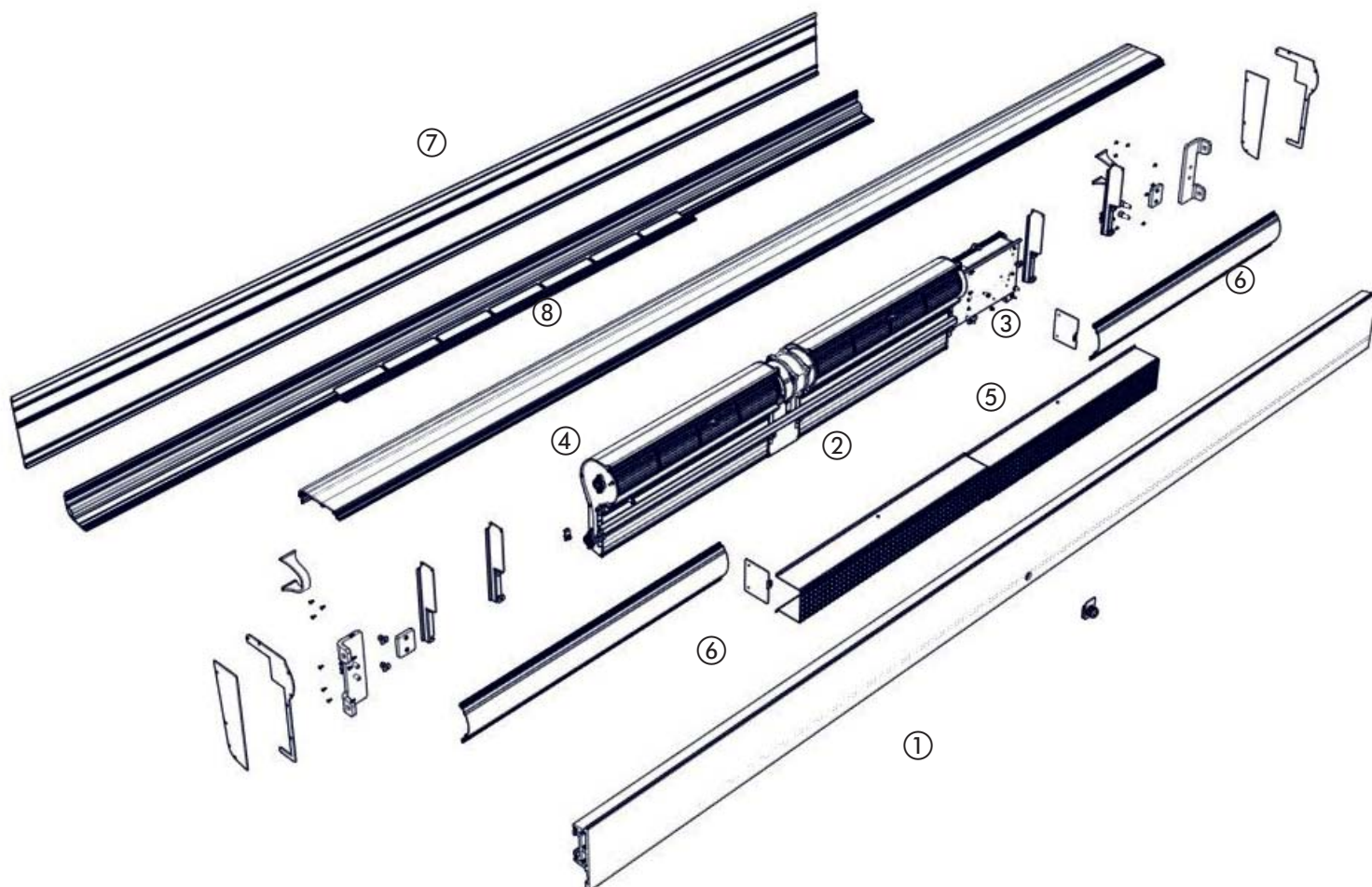
Utilice carretilla elevadora.



20 kg es el peso MÁXIMO que puede elevar 1 persona.

Kg _____ PESO de la carga.

2. AUTOMATIZACIÓN AIRSLIDE



- | | |
|---|------------------------|
| 1 | Perfil Principal |
| 2 | Grupo motoventilador |
| 3 | Placa con tarjeta |
| 4 | Tapa superior |
| 5 | Rejillas de aspiración |
| 6 | Tapas laterales |
| 7 | Cárter |
| 8 | Cárter con rejillas |

2.1 USO PREVISTO

Los sistemas AIRSLIDE con cortina de aire integrada en la entrada, aseguran un mayor grado de aislamiento entre el ambiente interior y el exterior, protegiendo la entrada sin dispersiones, del frío invernal y del calor estival, protegiendo incluso los locales de polvos, contaminación e insectos provenientes del ambiente exterior. .

Las automatizaciones de la serie AIRSLIDE sirven para realizar entradas automatizadas exclusivamente para acceso peatonal.

Son conformes a la norma EN 16005:2012.

Son adecuadas para su instalación en interiores, para aplicaciones con las características indicadas en 7.



El fabricante prohíbe cualquier otro uso que no sea el indicado anteriormente.

FAAC declina toda responsabilidad derivada de un uso inapropiado o diferente del previsto para la automatización.

LIMITACIONES DE USO

No utilice la automatización en las condiciones siguientes:

- exposición a los chorros de agua directos de cualquier tipo y tamaño
- fuera de las limitaciones técnicas prescritas. En concreto, se prohíbe conectar a fuentes de energía diferentes de las indicadas.

2.2 USO NO PERMITIDO

Se prohíbe:

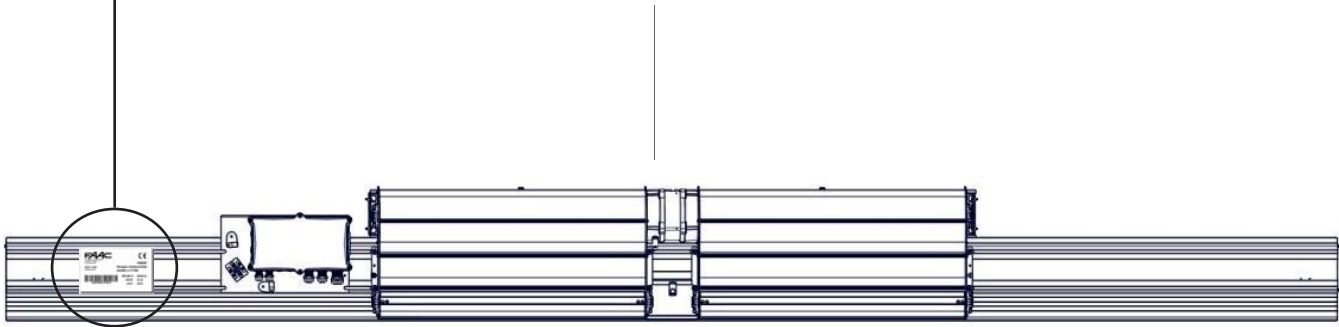
- utilizar la automatización para usos diferentes del USO PREVISTO;
- utilizar la automatización para realizar puertas para protegerse del humo o del fuego (puertas cortafuegos);
- utilizar la automatización si se han manipulado o retirado las protecciones móviles y fijas;
- utilizar la automatización en lugares con riesgo de explosión y/o incendio: la presencia de gas o de humos inflamables puede causar grave peligro para la seguridad (el producto no está certificado en base a la directiva 94/9/CE ATEX);
- incorporar otros sistemas o equipos comerciales que no estén previstos;
- utilizar otros sistemas o equipos comerciales para usos no permitidos por cada uno de los fabricantes;
- utilizar los dispositivos comerciales para fines diferentes de lo previsto por los respectivos fabricantes.

2.3 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS AIRSLIDE

6 Características técnicas

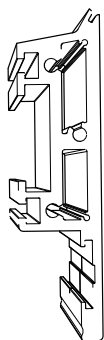
MODELO	AIRSLIDE
Altura MÁX. de instalación (m)	2,5
Anchura de paso MÁX. recomendada (m)	2,2
Tensión de alimentación	220 -240V~ 50 -60Hz
Potencia MÁX. consumida [W]	160 (motor único) - 330 (motor doble)
Motor eléctrico	Motor asincrónico monofásico
Velocidad de rotación del motor (rpm)	2850
Medidas del travesaño (P x H) (mm)	182,1 x 252,5 (Comprendida la rejilla)
Diámetro ventiladores (mm)	80
Longitud ventiladores (mm)	360 - 500
Velocidad del aire que sale por las rejillas de 0 a 2,5 m de altura (m/s)	15,3 - 4,2
Caudal de aire (m³/h)	1250
Nivel de presión sonora (dB) a 5 m	49,5 - 57,5
Temperatura ambiente de ejercicio [°C]	-20° / +55°
Nivel de protección de la automatización	IP23
Frecuencia de uso	100%

EJEMPLO ETIQUETA DE DATOS AIRSLIDE



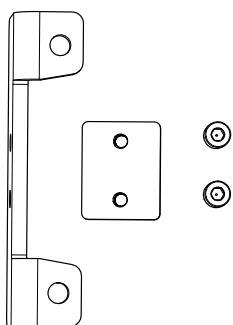
COMPONENTES AIRSLIDE

Perfil de soporte



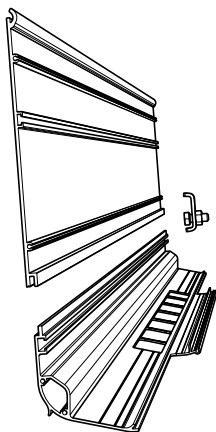
Perfil principal AIRSLIDE para montaje de componentes y placa.

Placas de fijación lateral (opcional)



Placas de fijación lateral del perfil de soporte

PERFIL CÁRTER frontal de CIERRE



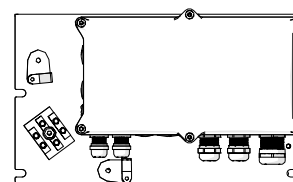
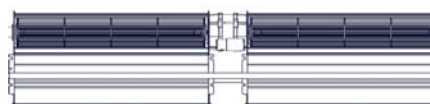
Perfil de aluminio para el cierre frontal del travesaño.

Placas con tornillos



placas con tornillos para la instalación de los componentes.

Grupo motoventilador Master y placa tarjeta E1AS



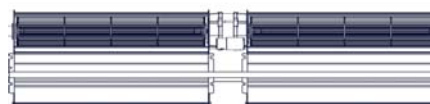
Grupo motoventilador Master y placa tarjeta E1AS.

Módulo ventilador adicional



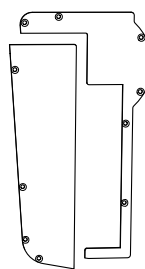
Módulo motoventilador adicional para conectar al módulo motoventilador Master

Grupo motoventilador Slave



Módulo motoventilador Slave para conectar E1AS

Soportes laterales



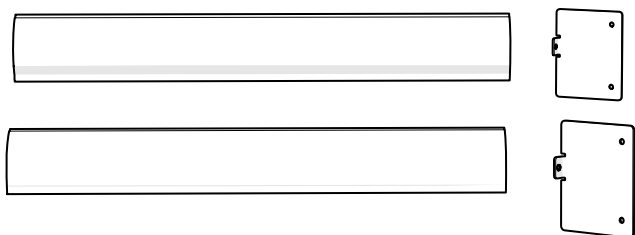
Soportes laterales AIRSLIDE.

Rejilla de aspiración



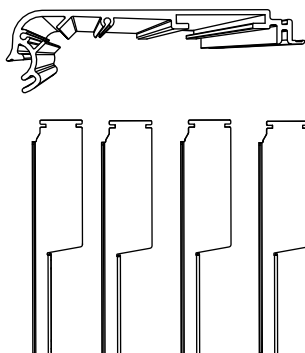
Rejillas AIRSLIDE

Tapas laterales y paneles laterales



Tapa AIRSLIDE y paneles laterales

Tapa superior y estribos



Tapa superior y bridas de fijación

2.4 COMPOSICIÓN DEL SUMINISTRO

La serie AIRSLIDE puede adquirirse según las siguientes formas de suministro:

- Cortina de aire en kit para entrada automática: AIRSLIDE KIT
- Cortina de aire montada para entrada automática: AIRSLIDE PA
- Entrada automática con cortina de aire integrada : AIRSLIDE CS

FASES DE INSTALACIÓN POR TIPO DE SUMINISTRO



Durante la instalación, se recomienda respetar el orden de las secciones indicadas en función de los tipos de suministro comprado.

AIRSLIDE KIT



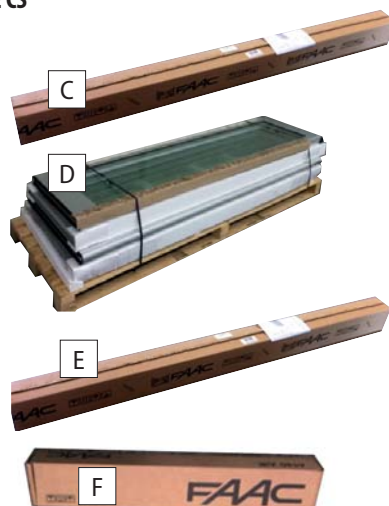
- Embalaje de los componentes AIRSLIDE que deben montarse en el perfil de soporte FAAC
- Embalaje de los perfiles FAAC comprados en barras de 6,10 m de longitud

AIRSLIDE PA



- Puerta automática montada *
- AIRSLIDE montada *

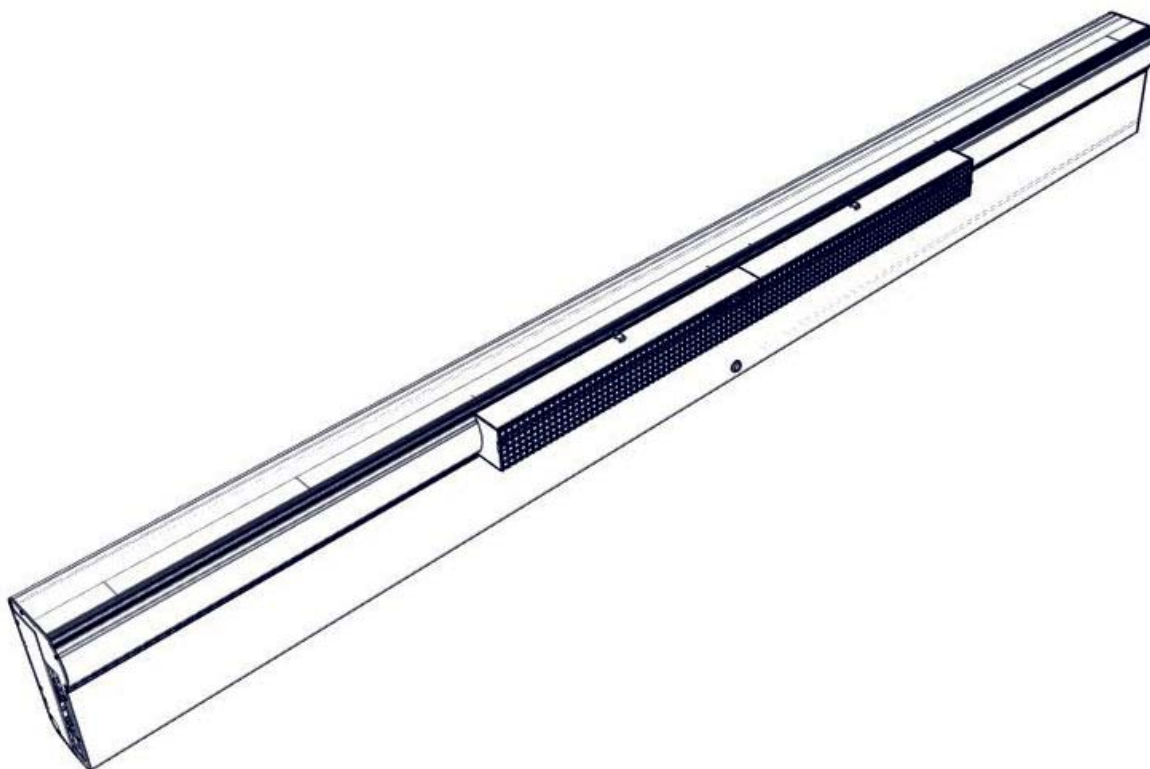
AIRSLIDE CS



- Puerta automática montada *
- Hoja FAAC (con perfiles TK20 o TK50)
- Embalaje de los perfiles TK20 o TK50 para la realización del marco de pared de la puerta FAAC
- AIRSLIDE montada *

* Suministrada según la medida solicitada y con los componentes de la automatización ya montados.

3. COMPROBACIONES Y PREPARACIONES NECESARIAS



3.1 COMPROBACIONES PRELIMINARES



Antes de realizar la instalación, hay que comprobar la idoneidad de la estructura de la pared maestra y de la puerta. También hay que realizar las intervenciones necesarias para garantizar:

- solidez, estabilidad y imposibilidad de peligros de desprendimiento de la estructura de mampostería, del marco fijo de la puerta y de la automatización
- suelo plano, sin irregularidades/obstáculos para el deslizamiento regular de las hojas
- ausencia de bordes cortantes (riesgo de corte)
- ausencia de partes sobresalientes (riesgo de agarre/arrastre)

3.2 PREPARACIÓN DE LOS CABLES ELÉCTRICOS



Antes de realizar cualquier intervención en la instalación, seccione la alimentación eléctrica.

La instalación eléctrica debe ser conforme con las normas vigentes en el país de instalación (EN60335-2-80 : 2003 + A1: 2004 + A2: 2009)

Prevea en la red de alimentación de la automatización un interruptor omnipolar con una distancia de apertura de los contactos igual o superior a 3 mm. Se aconseja el uso de un magnetotérmico de 6 A con interrupción omnipolar.

Compruebe que antes de la instalación haya un interruptor diferencial con un umbral de 0,03 A.

Compruebe que la instalación de puesta a tierra se haya realizado correctamente y conéctese a las masas metálicas de la estructura.

En caso de que sea necesario un control remoto de la tarjeta E1AS, deben preverse cables adicionales de alimentación y de tierra para mantener la continuidad.

Para instalar el control remoto, se debe utilizar:

Cable motor FROR – 450/750 V 3G1

Cable alimentación FROR – 450/750 3G1,5

Cable de tierra PE H07V-K Sección 1.0

para una distancia máxima de 10 m.

Prepare los cables eléctricos para la conexión de los accesorios y de la alimentación eléctrica  4.

Proteja los cables con canalizaciones adecuadas.



Coloque los accesorios de mando dentro del campo visual de la automatización. Dichos dispositivos deben estar siempre accesibles, incluso con la puerta abierta.

Deben respetarse las siguientes alturas respecto al suelo:

- accesorios de mando = mínimo 150 cm
- pulsadores de emergencia = máx. 120 cm

4. TRANSPORTE Y RECEPCIÓN DEL SUMINISTRO

4.1 DESPLAZAMIENTO DE LOS EMBALAJES

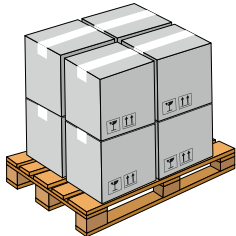


Respete siempre las indicaciones presentes en el embalaje.



El PESO NETO está indicado en el embalaje.

SUMINISTRO EN PALÉS



RIESGOS



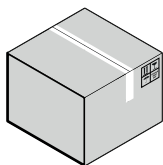
EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



HERRAMIENTAS NECESARIAS



EMBALAJE INDIVIDUAL



RIESGOS



EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



HERRAMIENTAS NECESARIAS



Para la elevación manual, hay que prever a una persona por cada 20 kg que deba levantarse.

4.2 DESEMBALAJE Y MOVIMIENTO

RIESGOS



EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



HERRAMIENTAS NECESARIAS



Para la elevación manual, hay que prever un número de personas adecuado para el peso de la hoja: 1 persona cada 20 kg que deba levantarse.

1. Abra y extraiga todos los elementos del embalaje.
2. Compruebe que todos los componentes del suministro estén presentes y en perfecto estado.



Si el suministro no se ajusta al pedido, siga los pasos indicados en las Condiciones generales de venta incluidas en el Catálogo de venta que puede consultarse en el sitio web www.faacgroup.com.

La mercancía desembalada debe ser movida manualmente.



En caso de necesidad de transporte, los productos deben embalsarse adecuadamente.

Al finalizar su utilización, tirar el embalaje en contenedores apropiados de acuerdo con las normas de eliminación de residuos.

Los distintos materiales del embalaje (plástico, poliestireno, etc.) no deben dejarse al alcance de los niños, ya que constituyen potenciales fuentes de peligro.

5. CORTE DE LOS PERFILES



Si se suministra AIRSLIDE KIT, deben cortarse los perfiles a la medida que se indica. Esta fase se realiza en el taller. Después de cortar, se pasa al montaje de los componentes en el perfil de apoyo.

Indicaciones para el movimiento: 14.

RIESGOS



EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



HERRAMIENTAS NECESARIAS



Utilice una sierra circular o una sierra lineal con hoja adecuada para el corte de metales.

Se prohíbe usar una sierra manual.

Use solo equipos en buen estado y con todos los dispositivos de seguridad que son necesarios.

Siga siempre las instrucciones que le proporciona el fabricante del equipo.

Solo puede realizar las operaciones para el corte el personal habilitado para el uso de los equipos.



Realice los cortes según las medidas indicadas.

Los diseños técnicos se encuentran disponibles en la página web de FAAC.

6. MONTAJE DEL TRAVESAÑO



En caso de suministro AIRSLIDE KIT, deben montarse los componentes en el perfil de apoyo. Esta fase se realiza en el taller. El travesano montado de este modo se traslada a la zona donde se debe instalar.

Indicaciones para el movimiento en 14.

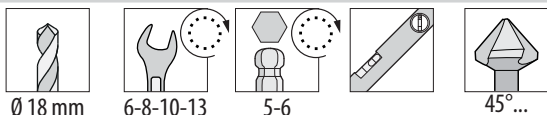
RIESGOS



EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



HERRAMIENTAS NECESARIAS



Ø 18 mm

6-8-10-13

5-6

45°...



Utilice la llave dinamométrica para realizar los pares de apriete indicados (Nm).



Para la elevación manual, hay que prever un número de personas adecuado para el peso de la hoja: 1 persona cada 20 kg que deba levantarse.

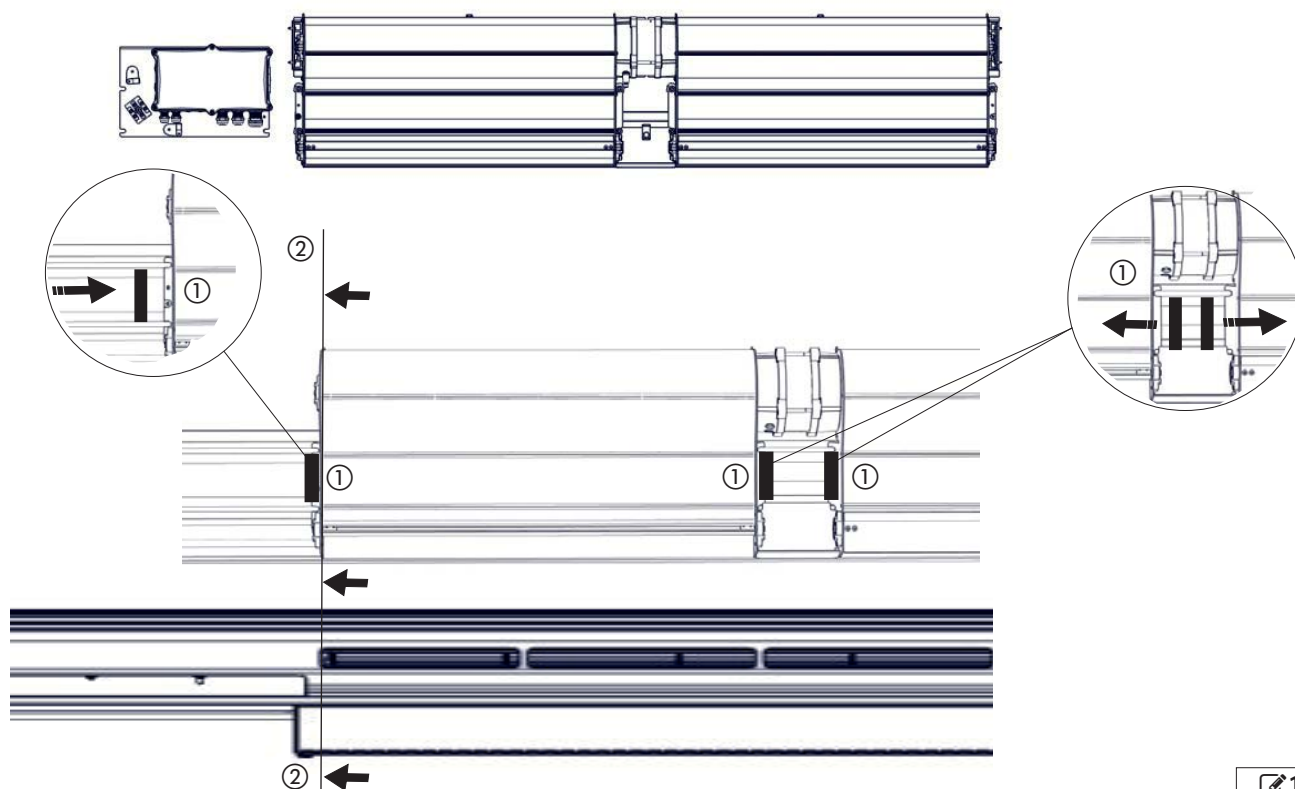
6.1 MÓDULO MOTOVENTILADOR Y PLACA CON CAJA PARA TARJETA E1AS

El módulo Motoventilador se suministra montado.

Se proporciona también una placa con la caja con tarjeta electrónica montada E1AS y conectores para el cableado 1.

Se proporciona una funda de protección de cables para aplicar en los bordes de los módulos 1-①.

La ubicación de los módulos deberá coincidir con las ranuras de salida del aire del cárter 1-②.



■ Orificio cerradura sobre travesaño

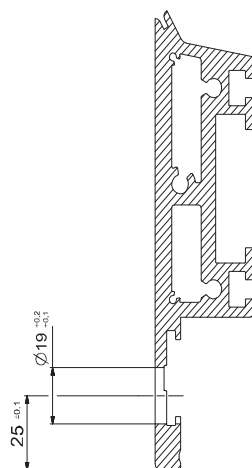
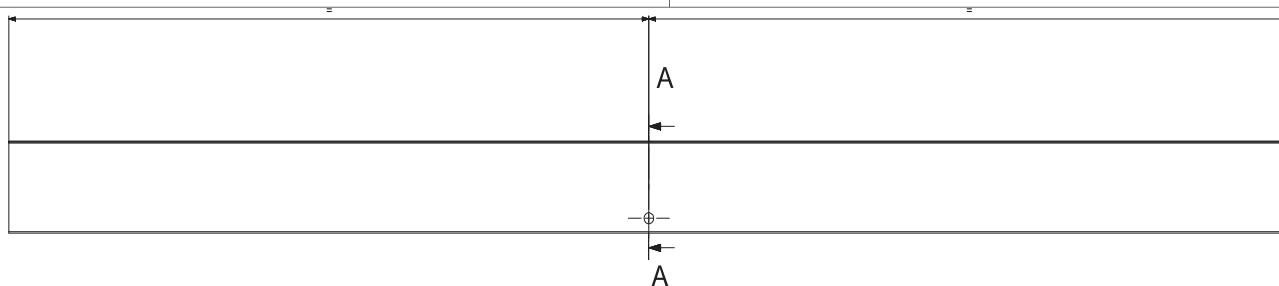
Realice un agujero en el perfil principal para montar la cerradura de la figura  2.

Se puede efectuar un agujero sobre el travesaño para los cables de alimentación de la sección indicada en la figura  2.

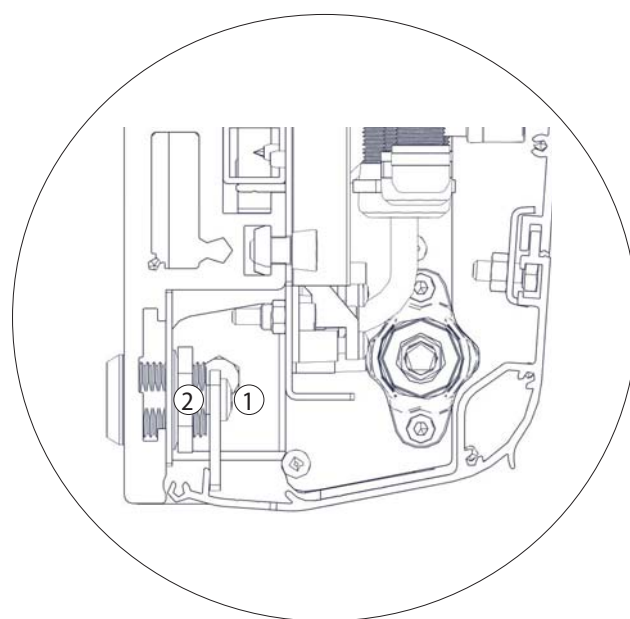
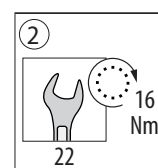
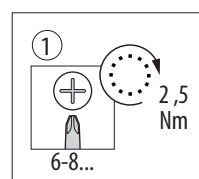
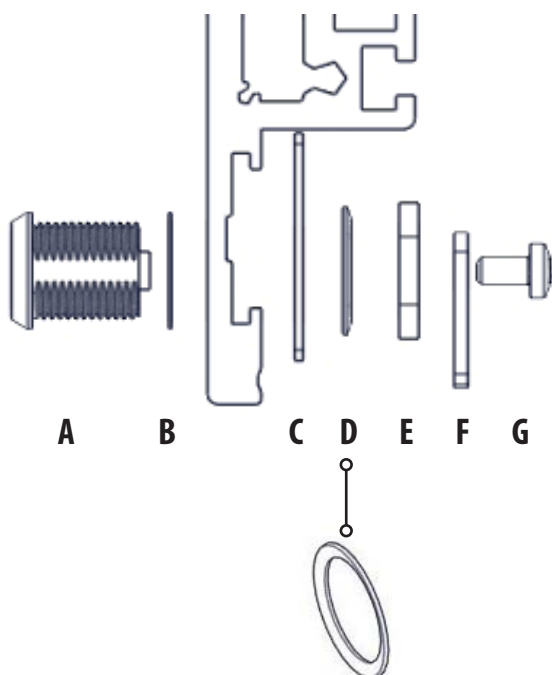
El elemento de detalle D de la cerradura debe estar orientado para el montaje como se indica en la figura.



En el caso de que se hagan agujeros en el travesaño para el paso de los cables de alimentación, hay que prever una protección para proteger de rebabas o partes afiladas.



SECTION A-A

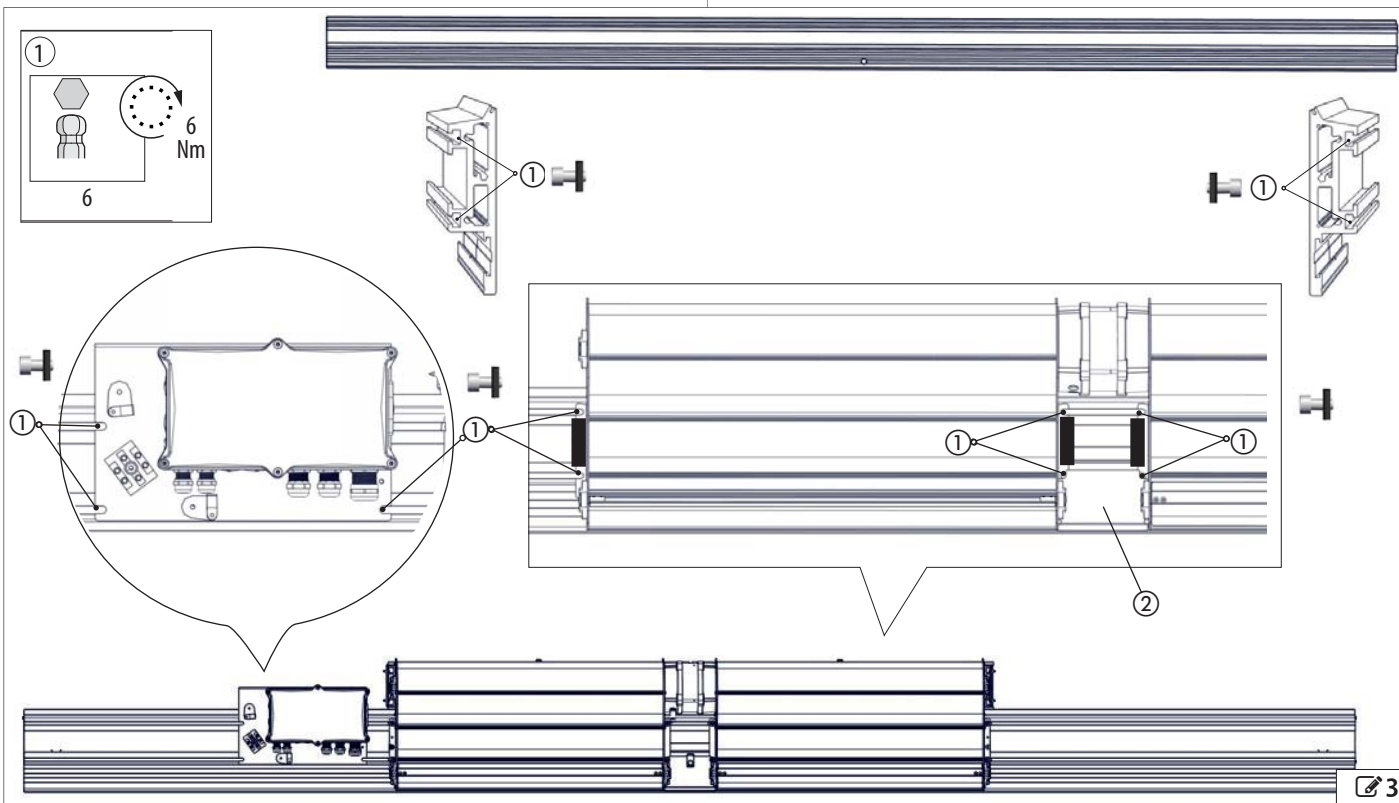


■ Montaje motoventilador Master y placa con tarjeta E1AS

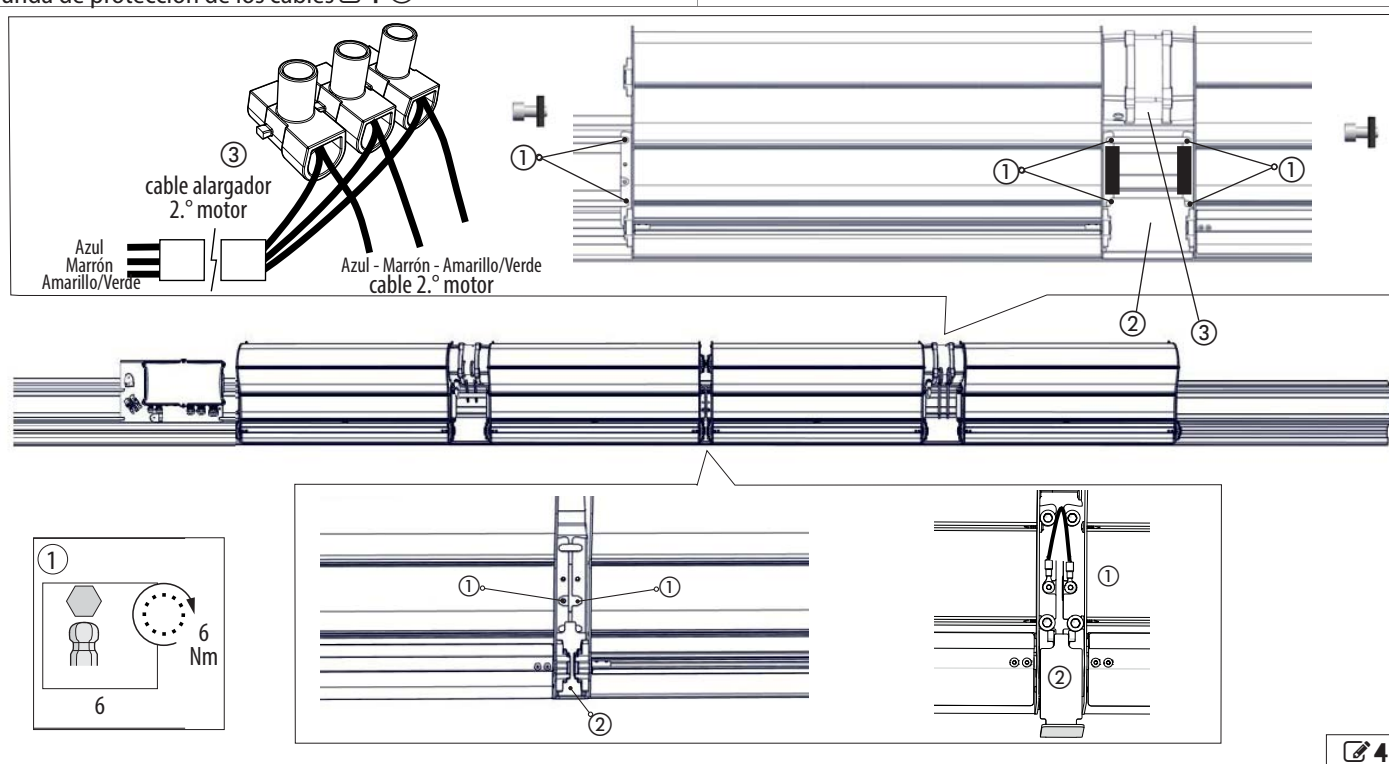
El grupo estará fijado en el perfil AIRSLIDE mediante placas con tornillos Allen M6 colocados en el perfil. Fije la placa del módulo de la electrónica con 3 placas y tornillos Allen M6 y cada módulo ventilador con 2 placas con tornillos Allen M6 para cada lado  3-①. Inserte en los lados módulos funda para la protección de cables  1-①.



No coloque encima de la placa del módulo de la electrónica, dispositivos que puedan crear condensación o líquidos para evitar el goteo en la caja de la tarjeta electrónica E1AS.

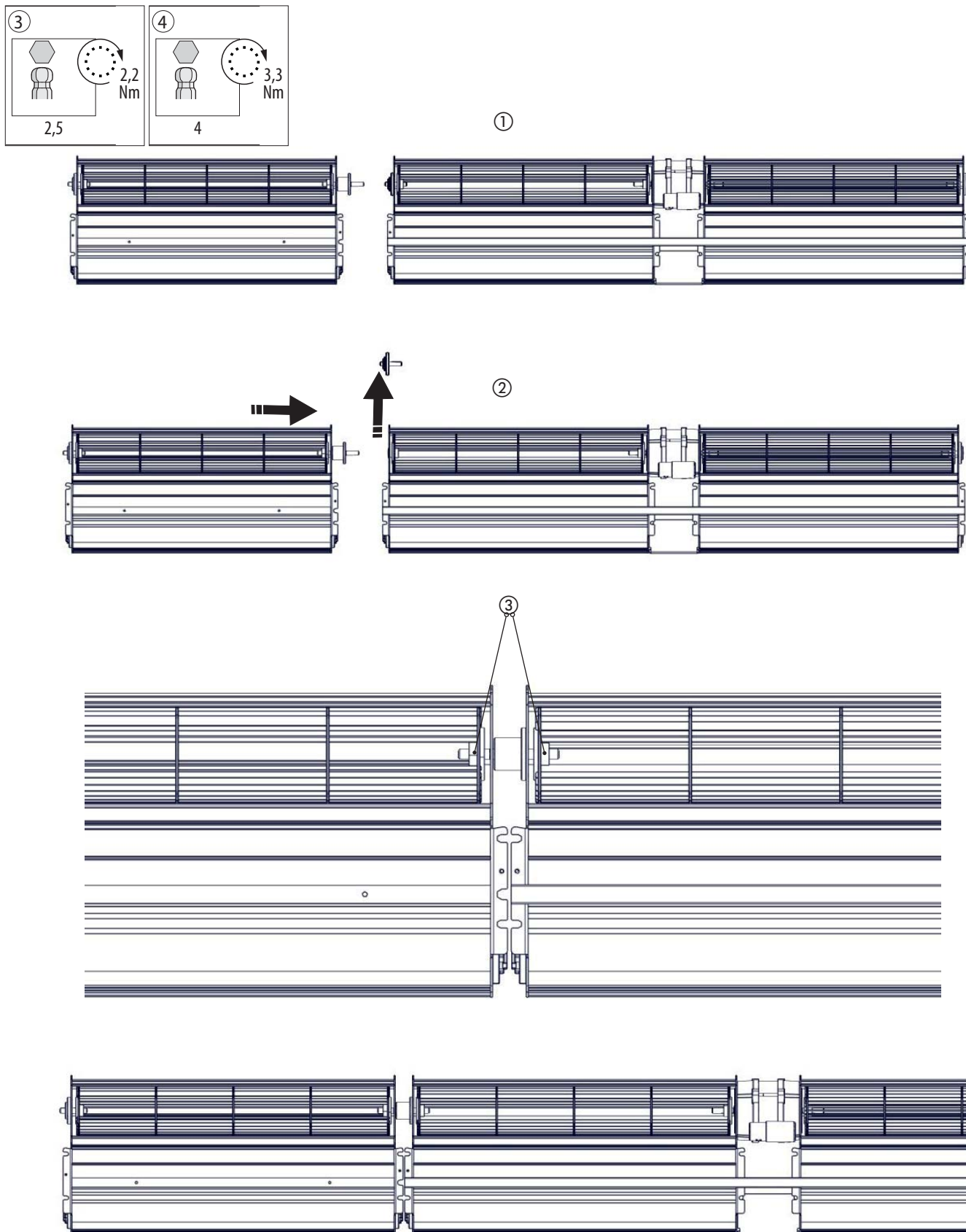


En la versión con grupo motoventilador Slave al lado del grupo motoventilador principal, conecte el segundo motor con un empalme a un cable para conectarlo a la tarjeta E1AS. Conecte los 2 grupos con cable de masa  4-①. Utilice los tornillos de fijación inferiores del grupo motoventilador principal y un tornillo del grupo motoventilador Slave para fijar el tapón  4-②. Coloque a los lados módulos funda de protección de los cables  1-①.



■ Montaje del módulo adicional

Para insertar el módulo adicional, desmonte la brida del grupo motoventilador principal  5-① aflojando en el ventilador principal el bulón  5-②. Coloque el perno del ventilador adicional  5-③. Verifique que los bulones del ventilador principal y adicional estén alineados; a continuación, bloquee el bulón  5-③.



Cierre con los tapones proporcionados los espacios entre los ventiladores  6-②



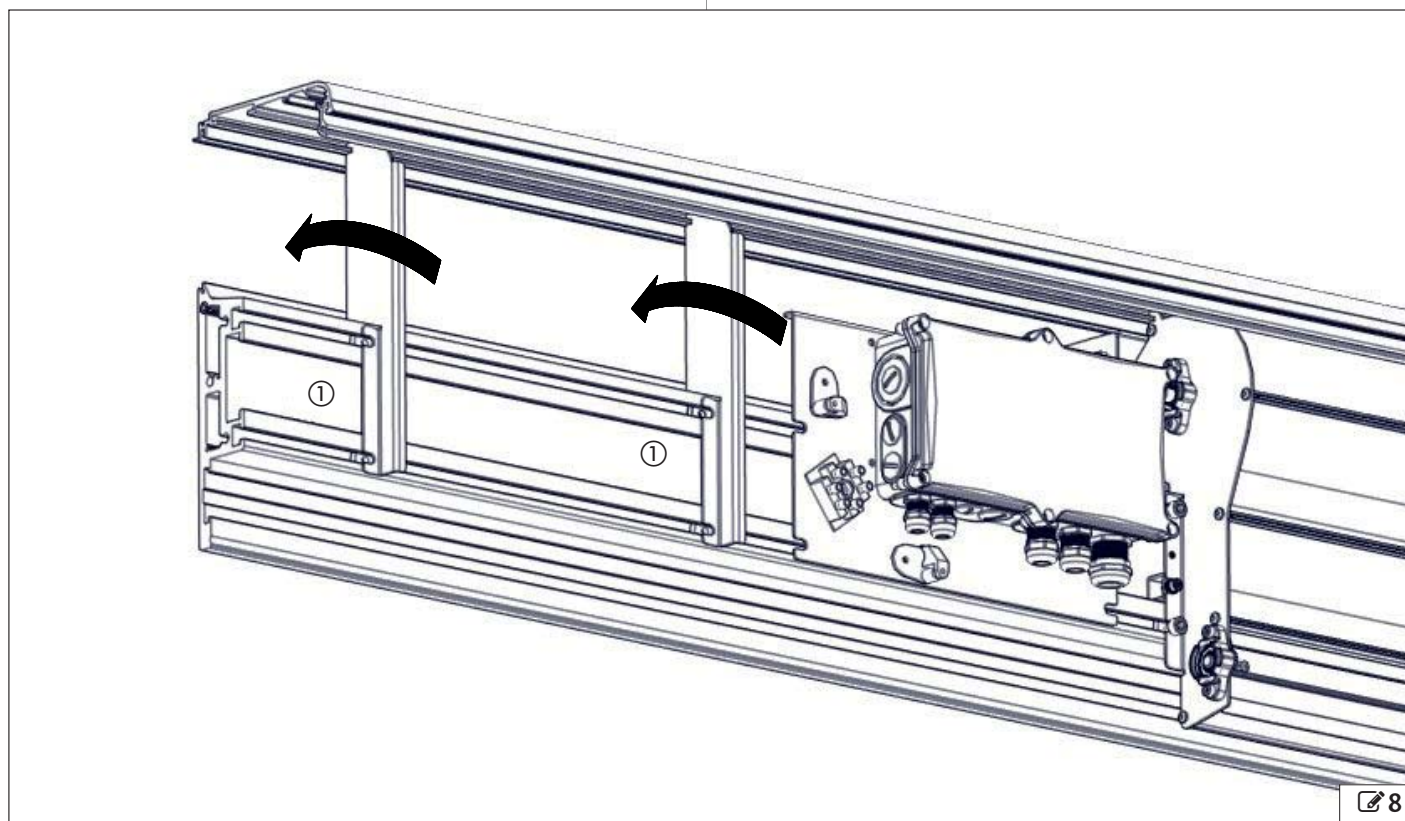
 7

Para fijar la tapa superior utilice 4 estribos 2 para cada extremo del travesaño AIRSLIDE.

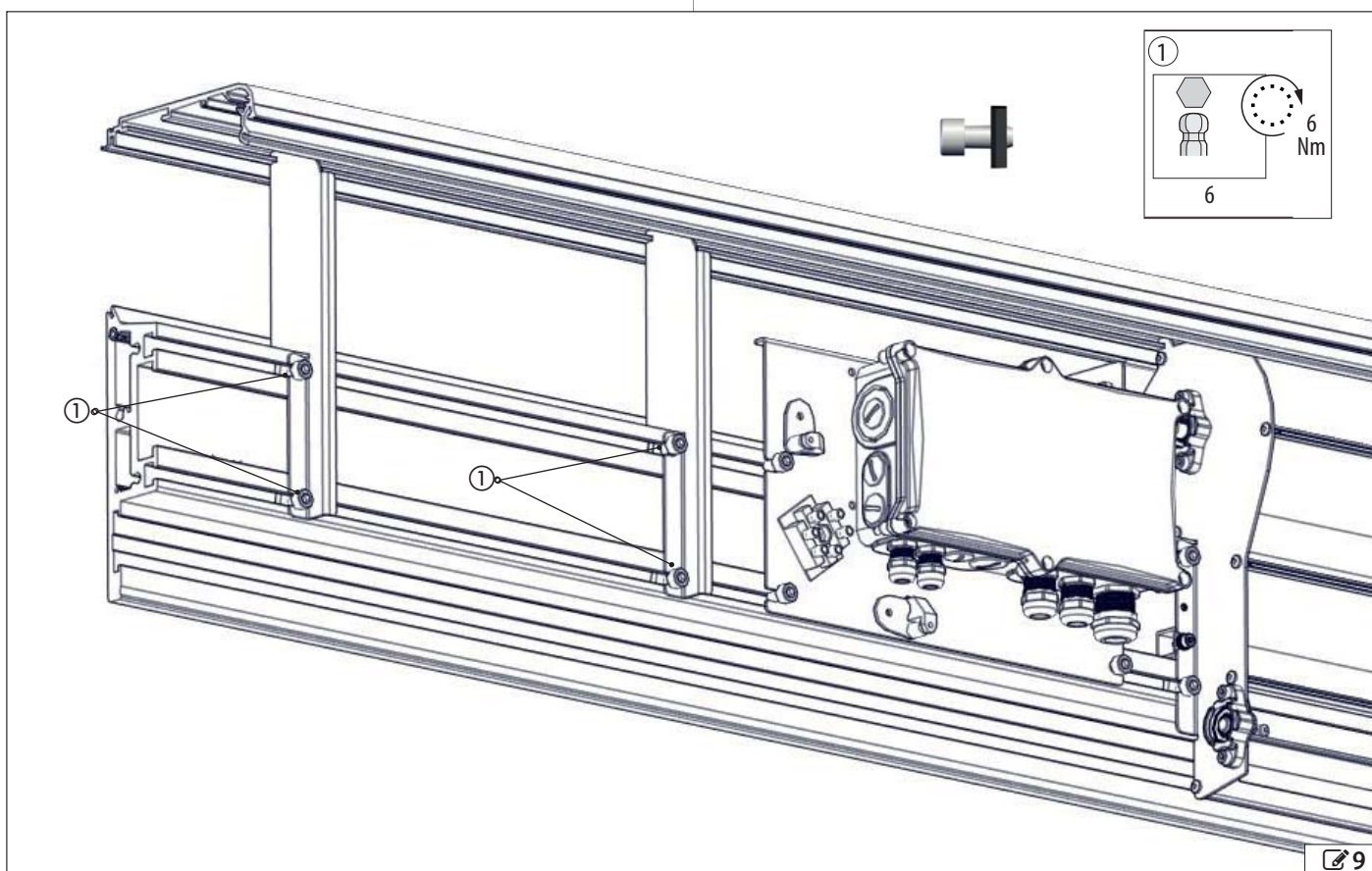
Gire los estribos para colocar en la tapa superior

i Verifique la verticalidad de los estribos respecto al perfil.

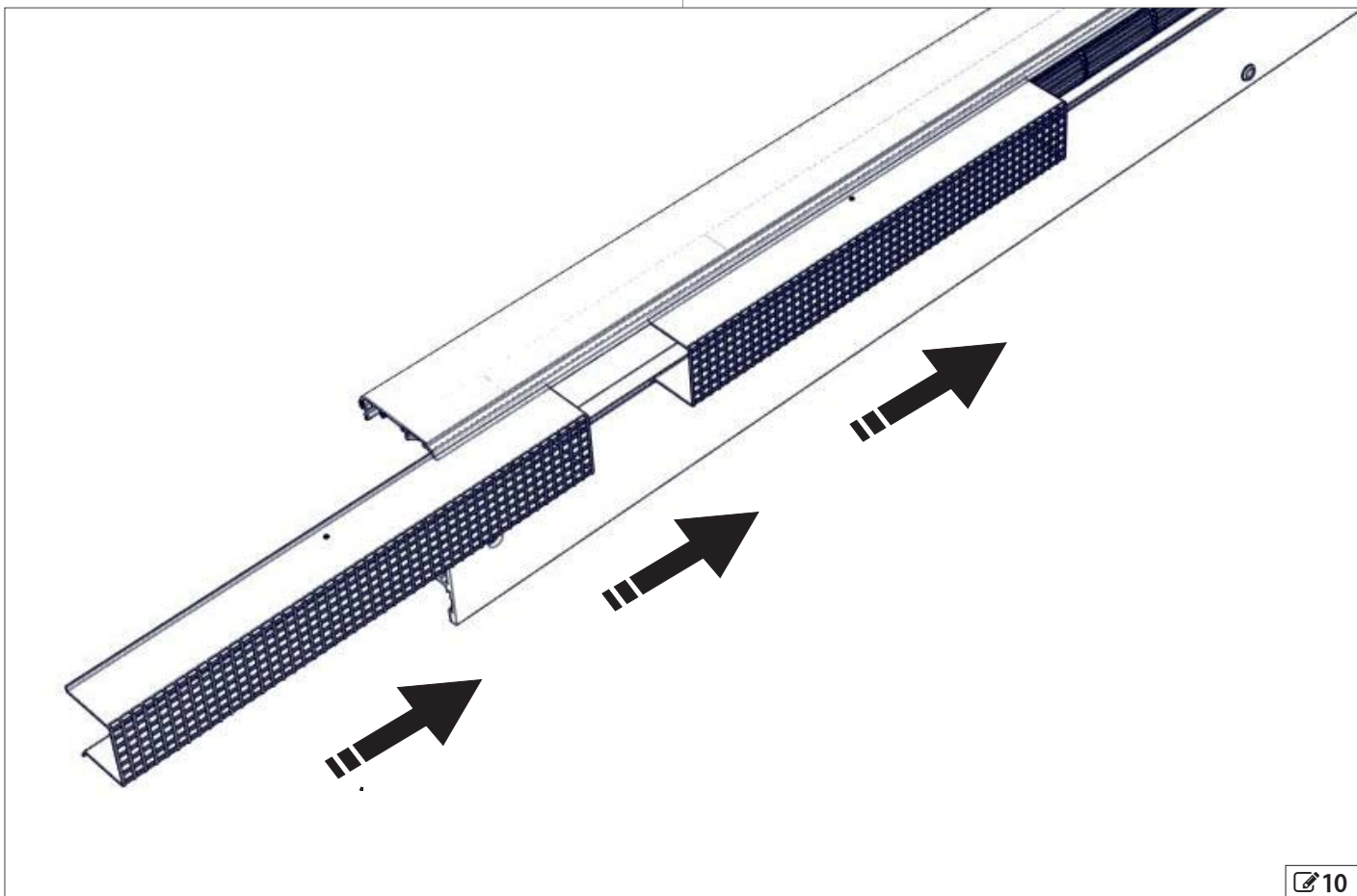
Fije los estribos en el perfil con las placas con tornillo de Allen M6 proporcionado **8-1**.



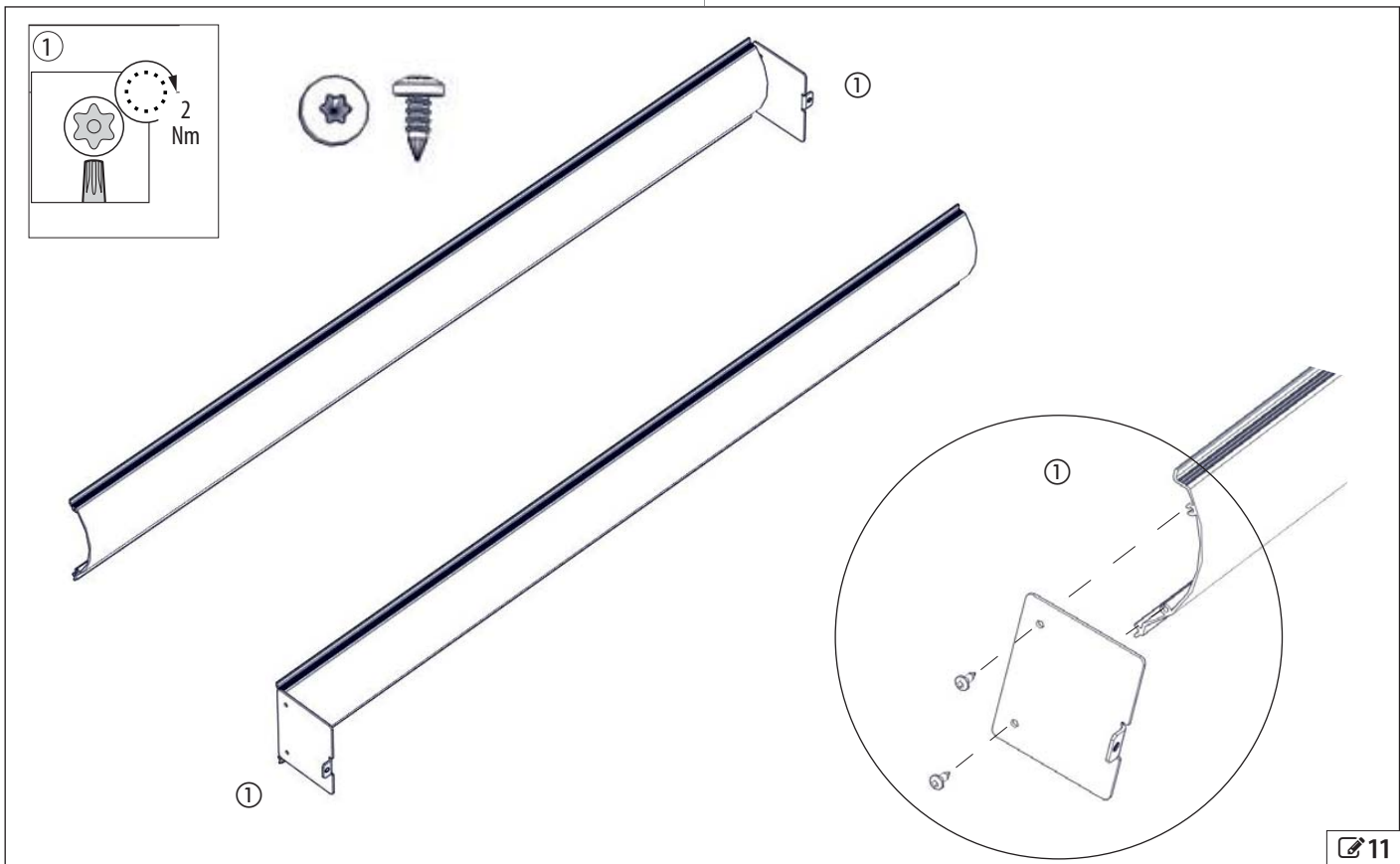
Para el apriete de los tornillos de Allen M5 utilice los pares de apriete indicados **9-1**.



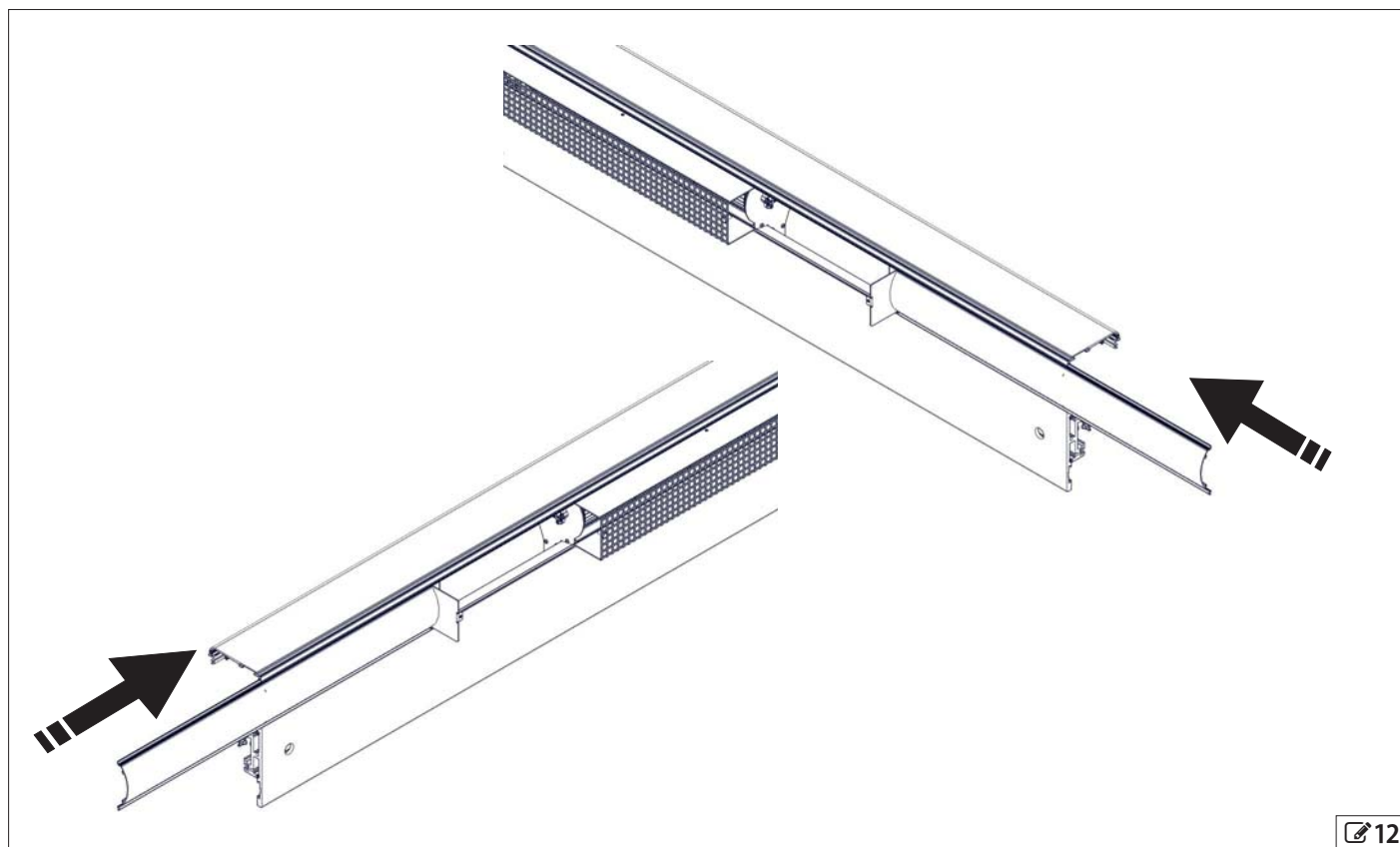
Coloque las rejillas lateralmente  10



Monte las tapas laterales con los paneles utilizando los tornillos proporcionados  11-①.

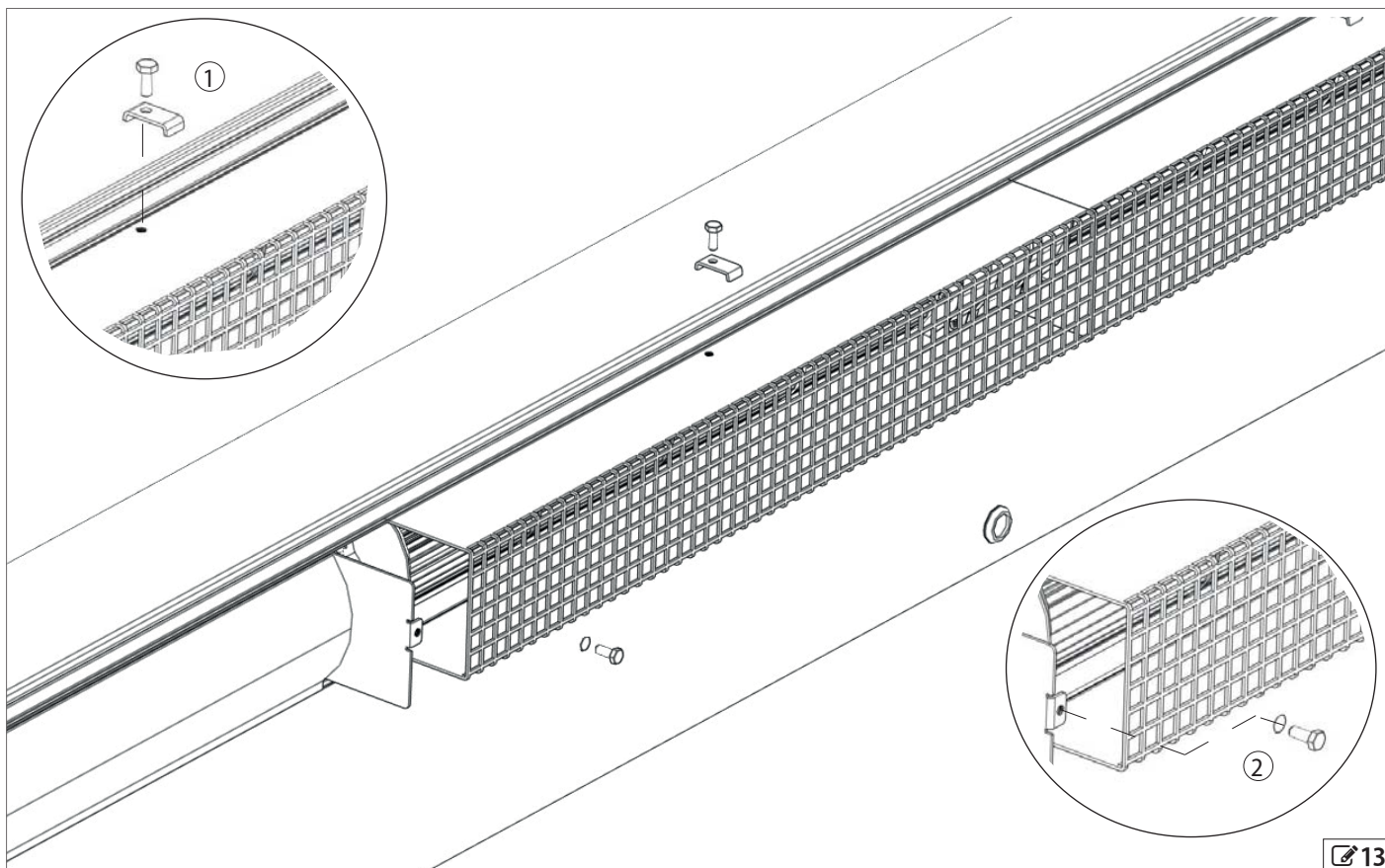


Luego coloque las tapas laterales montadas  12.

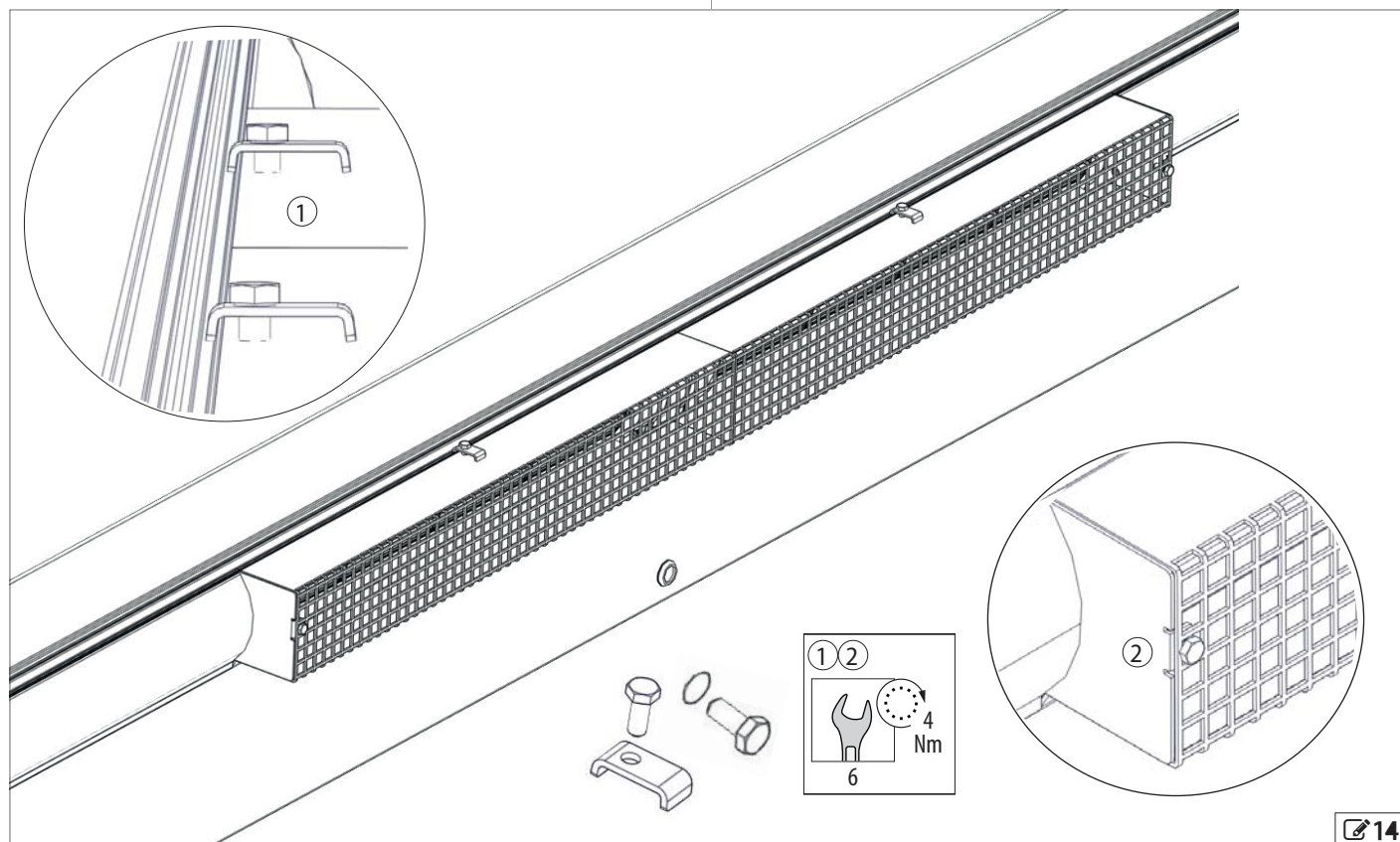


Bloquee las rejillas en el perfil superior con los clips y los tornillos proporcionados. Utilice un clip para la rejilla.  13-①

Bloquee los paneles de las tapas laterales en la rejilla con los tornillos y arandelas proporcionados  13-②.



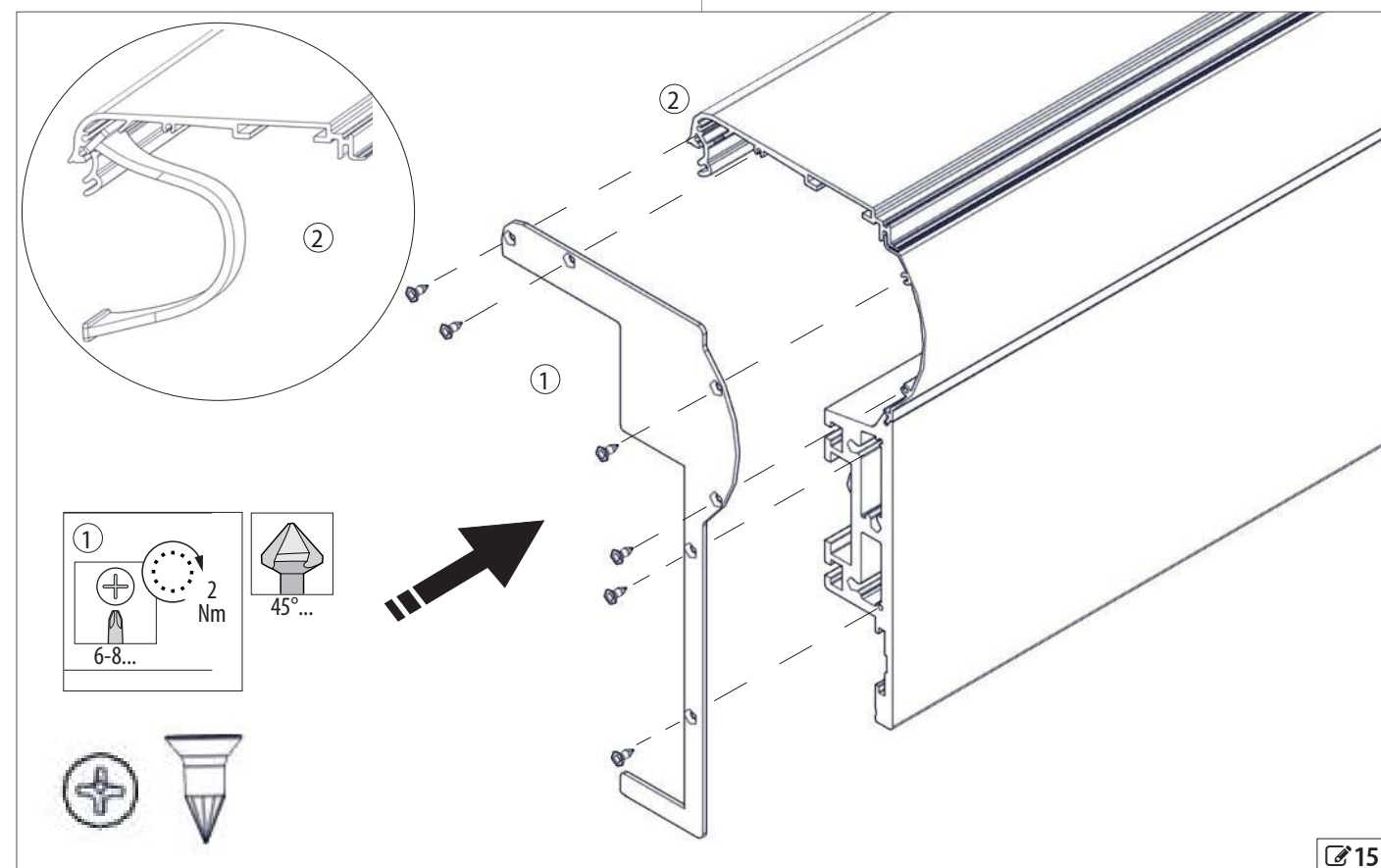
Para el apriete de los tornillos utilice los pares indicados **14-① ②**.



14

Coloque los cables paracaídas **15-②**.

Abocine los agujeros. Los abocinados deben tener un ángulo de 90° para los paneles derecho e izquierdo. Inserte los paneles laterales y fíjelos con los tornillos suministrados con los pares de apriete indicados **15-①**.



15

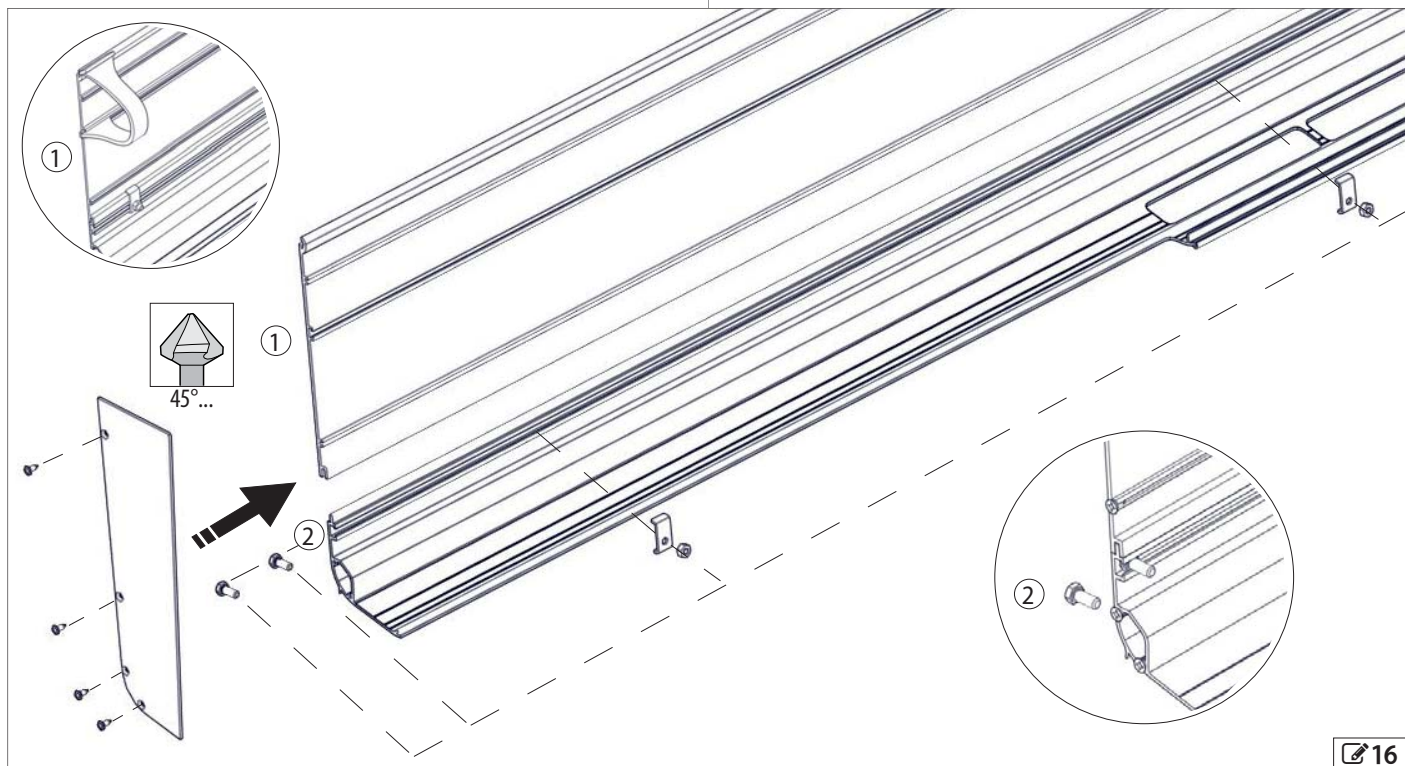
■ Montaje del cárter AIRSLIDE.

Monte el cárter y fíjelo con estribo y tornillos.

Coloque los cables paracaídas 16-1.

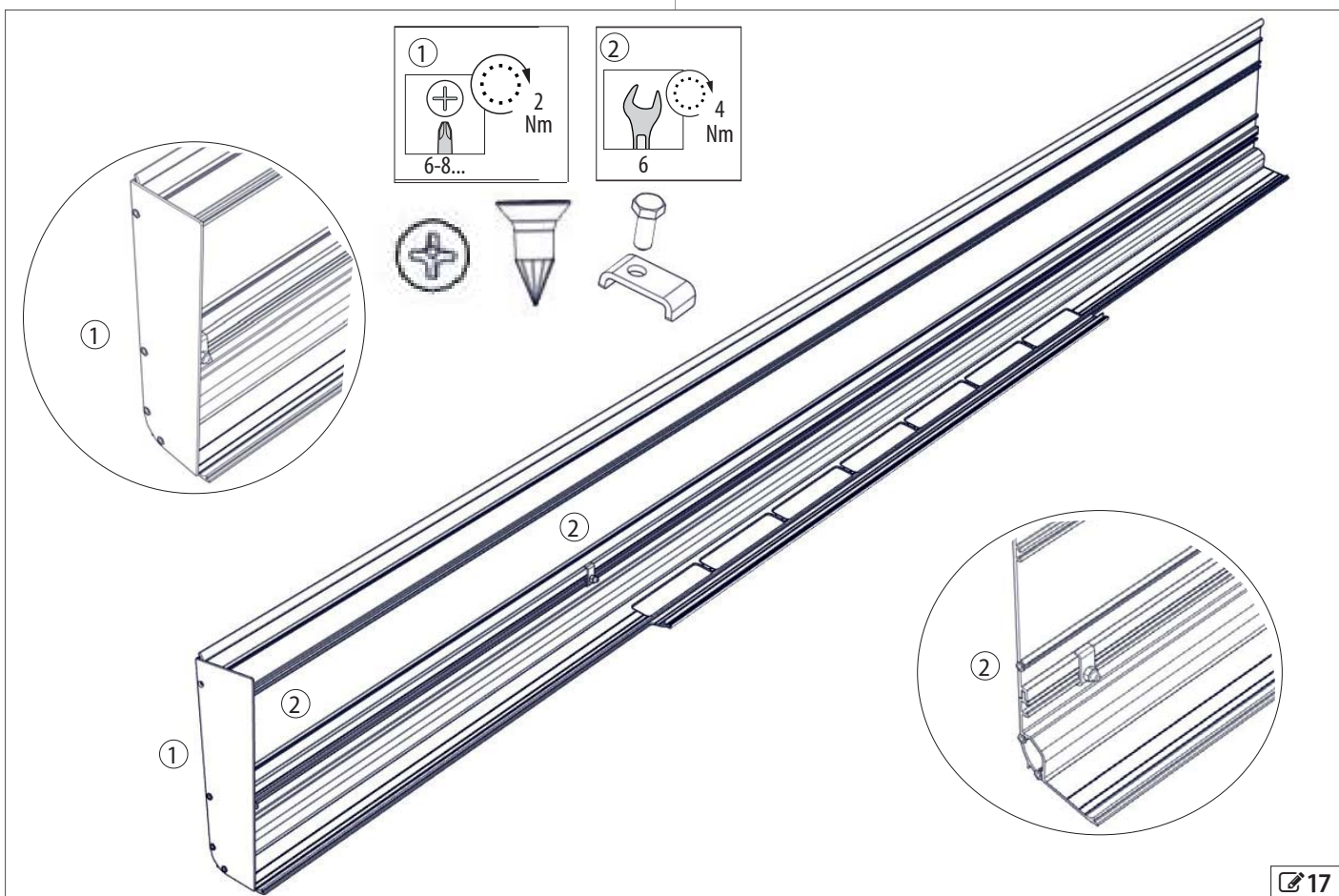
Abocine los agujeros. Los abocinados deben tener un ángulo de 90° para los paneles derecho e izquierdo. Inserte los paneles laterales.

Fíjelos con los tornillos suministrados con los pares de apriete indicados 16 e 17.



16

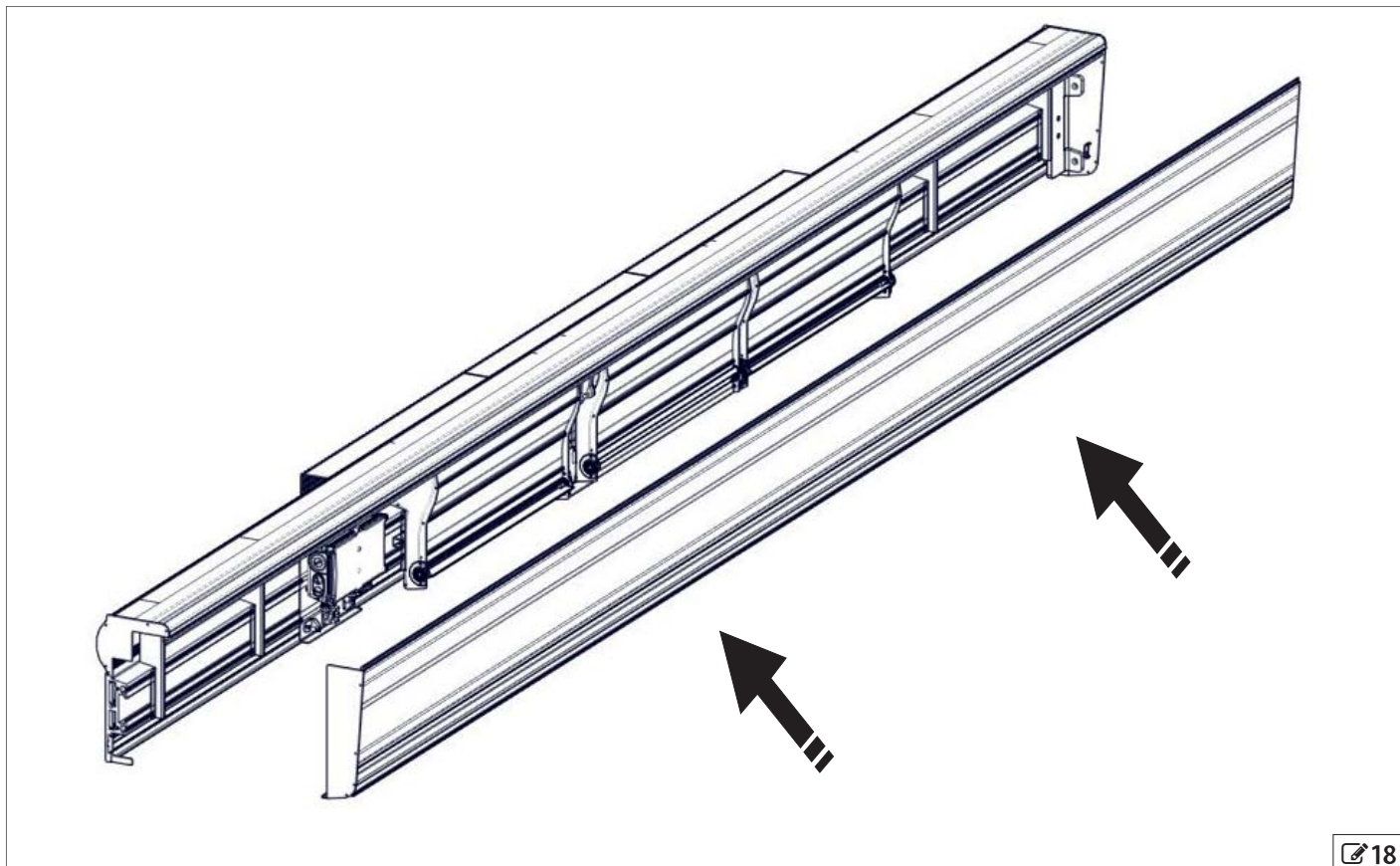
Para el apriete de los tornillos utilice los pares de apriete indicados 17-1 2.



17

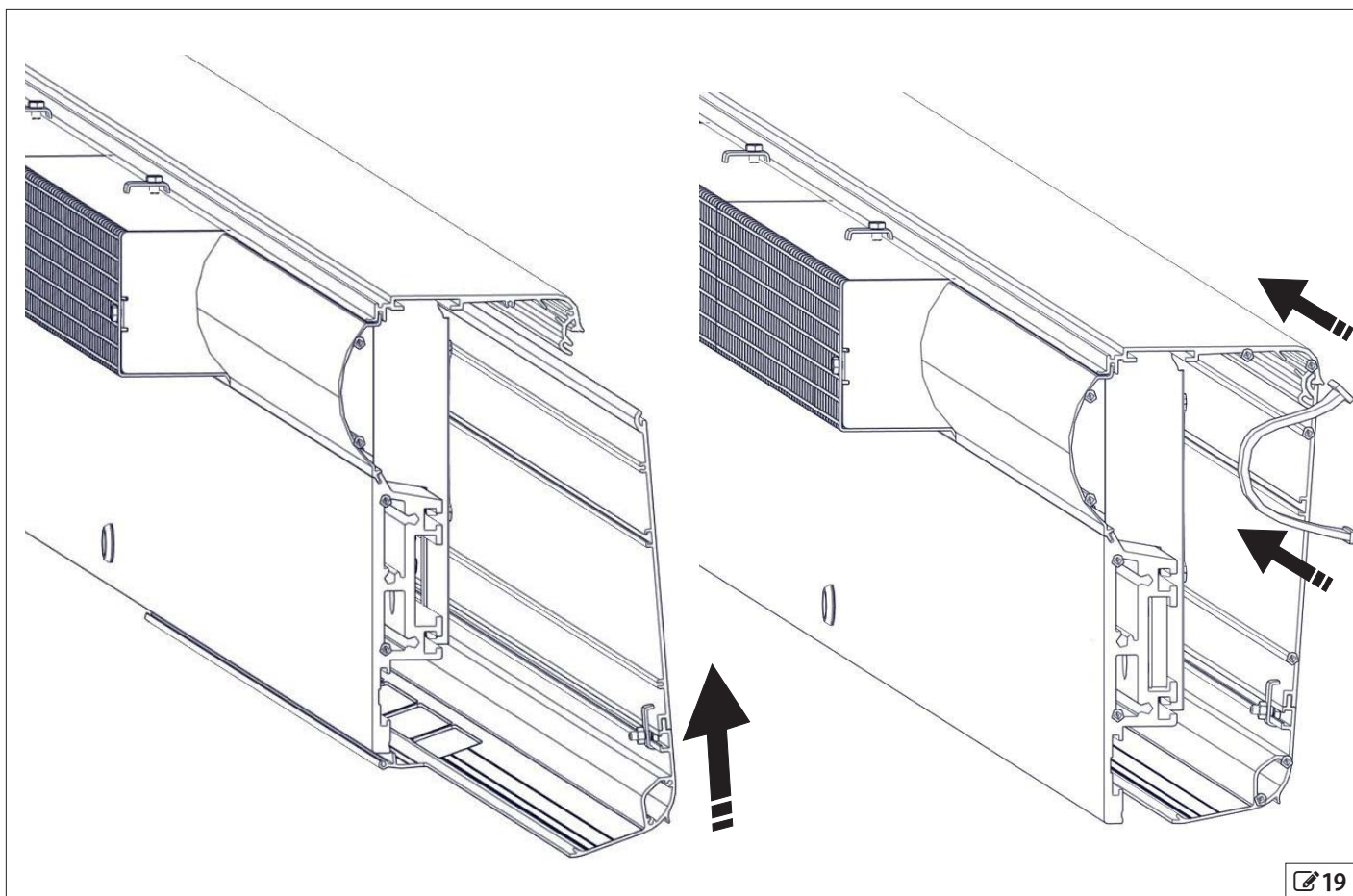
■ Montaje del cárter AIRSLIDE.

Una vez montado el cárter, colóquelo en el perfil principal, inclínelo y colóquelo en el perfil superior.  18  19.

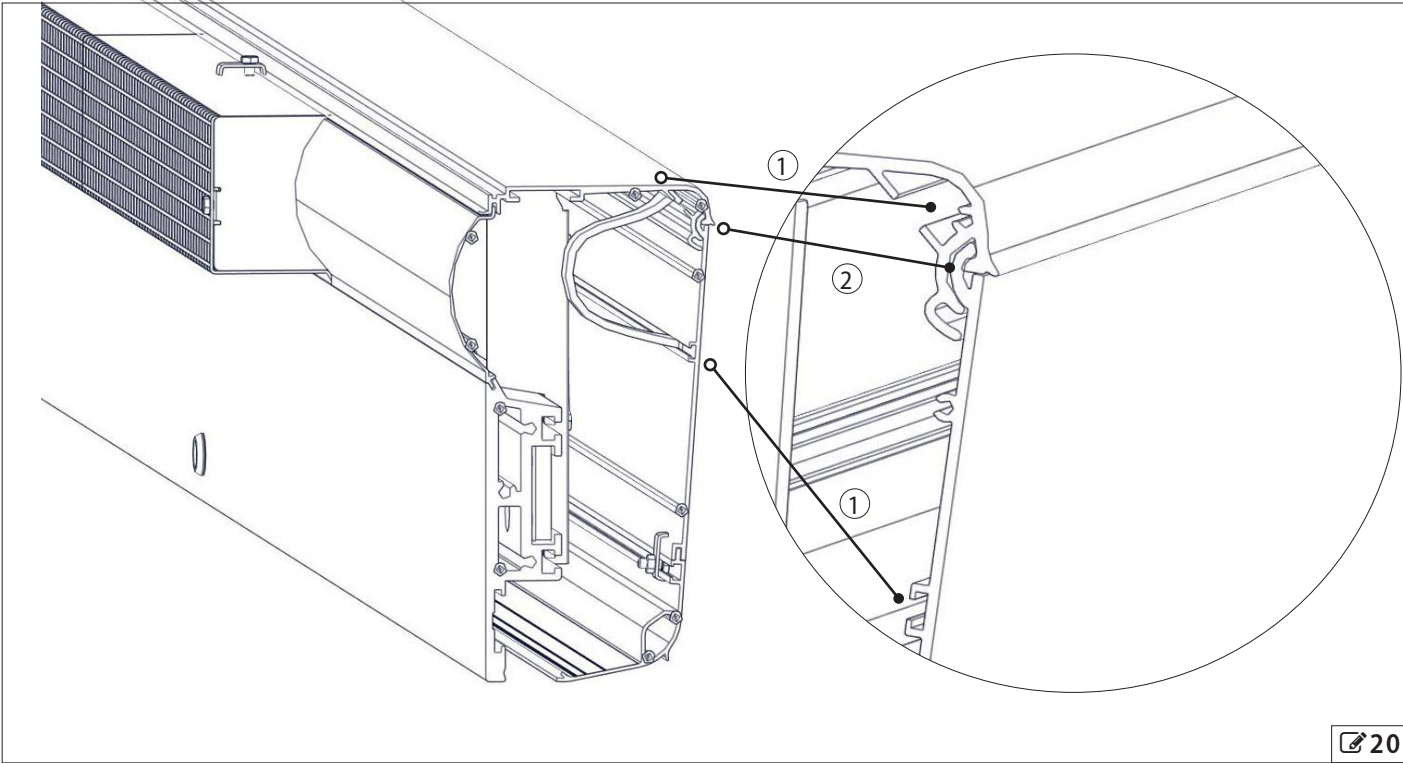


 18

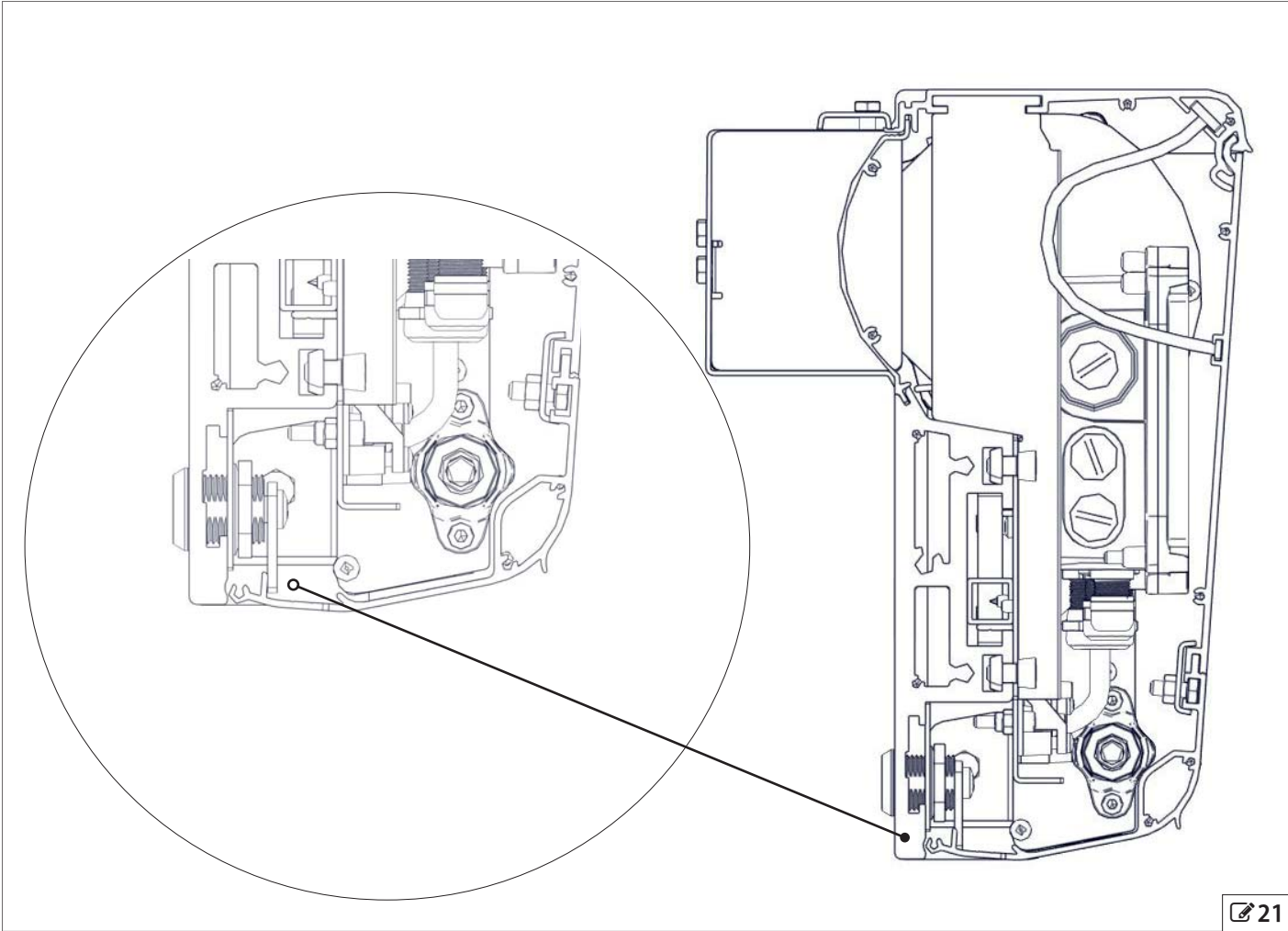
Coloque luego los cables paracaídas entre el cárter y el perfil superior en las ranuras de los perfiles  19  20 ① ②



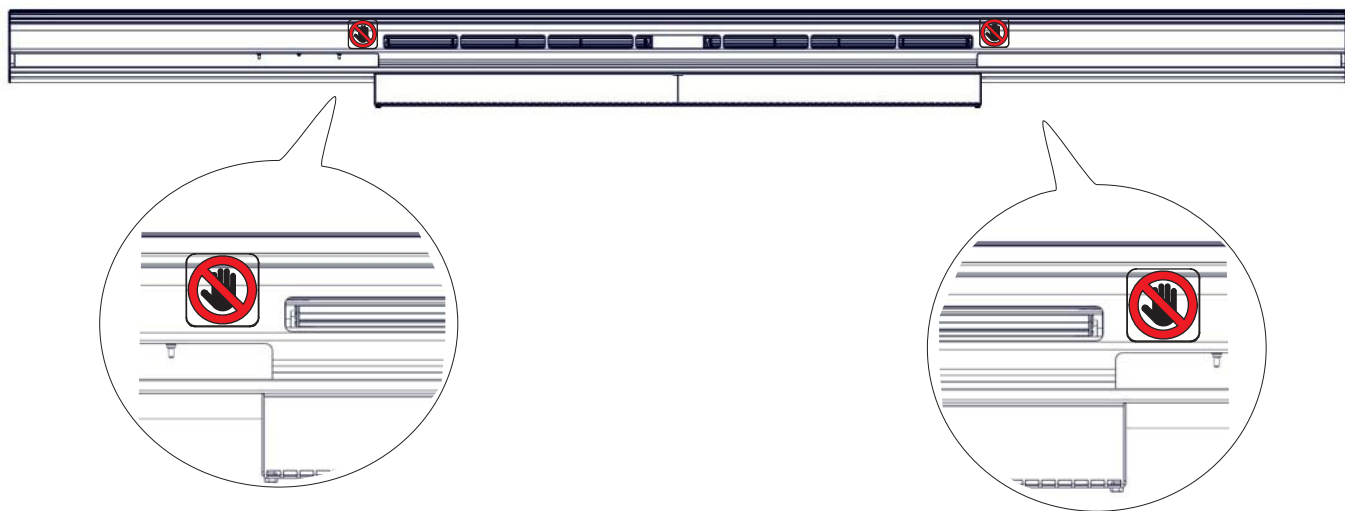
 19



Bloquee el cárter de cierre utilizando la cerradura montada en el perfil principal.  21



Aplique en los lados de las ranuras de aspiración 2 etiquetas de señal de peligro para manos y dedos, suministradas junto con el componente motoventilador.  22

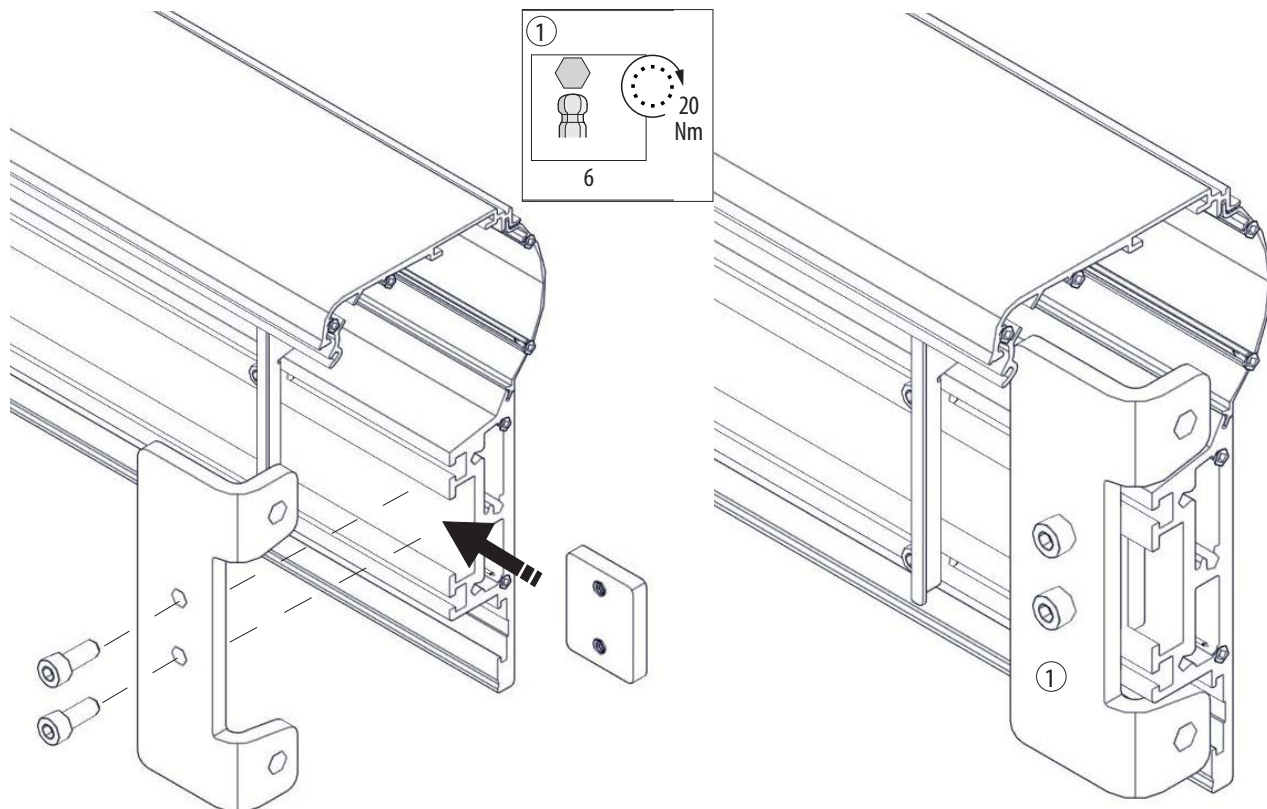


 22

■ Fijación estribo lateral (Accesorio opcional no suministrado con la AIRSLIDE)

Para el montaje lateral de la AIRSLIDE utilice el estribo lateral que se debe fijar al perfil principal. Inserte la placa en el perfil AIRSLIDE y fíjelo al estribo de pared utilizando los tornillos proporcionados.

Utilice los pares de apriete indicados en  23.



 23

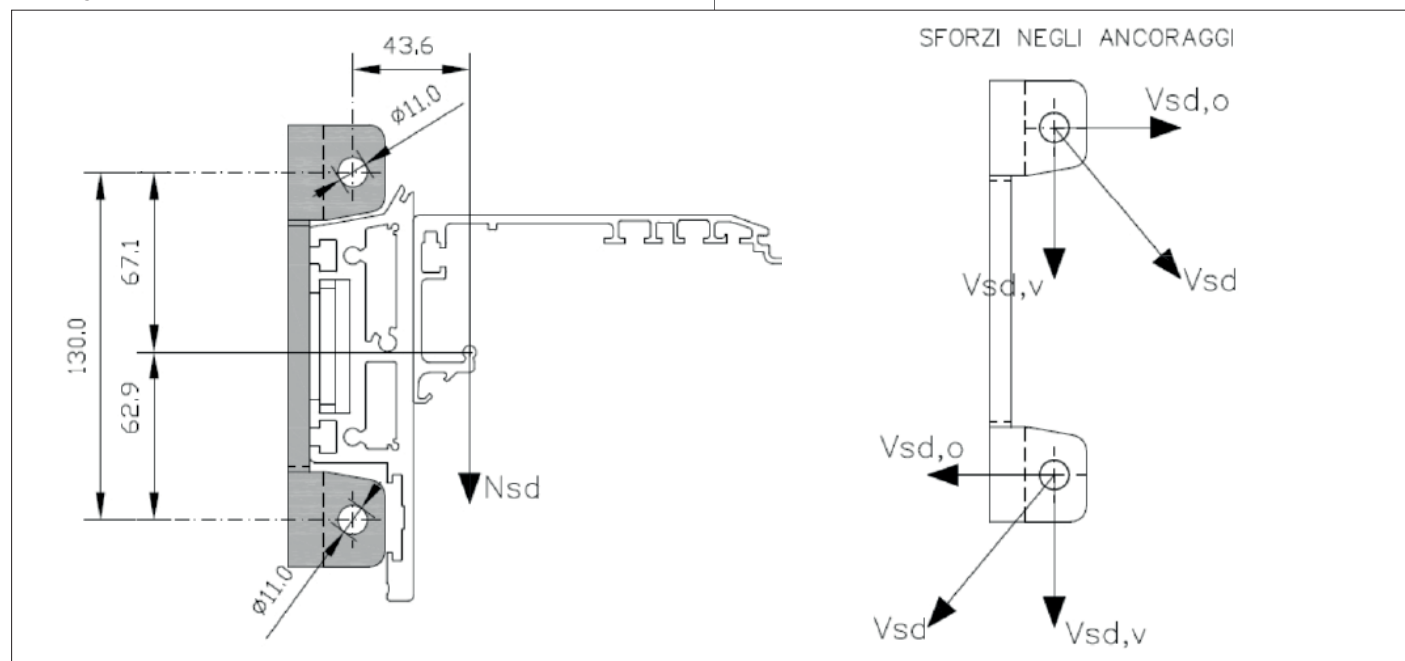
6.2 CARGAS Y ESFUERZOS EN LOS ANCLAJES

El travesaño de soporte está diseñado para un peso máximo de todo el sistema de $Q = 326 \text{ kg}$.

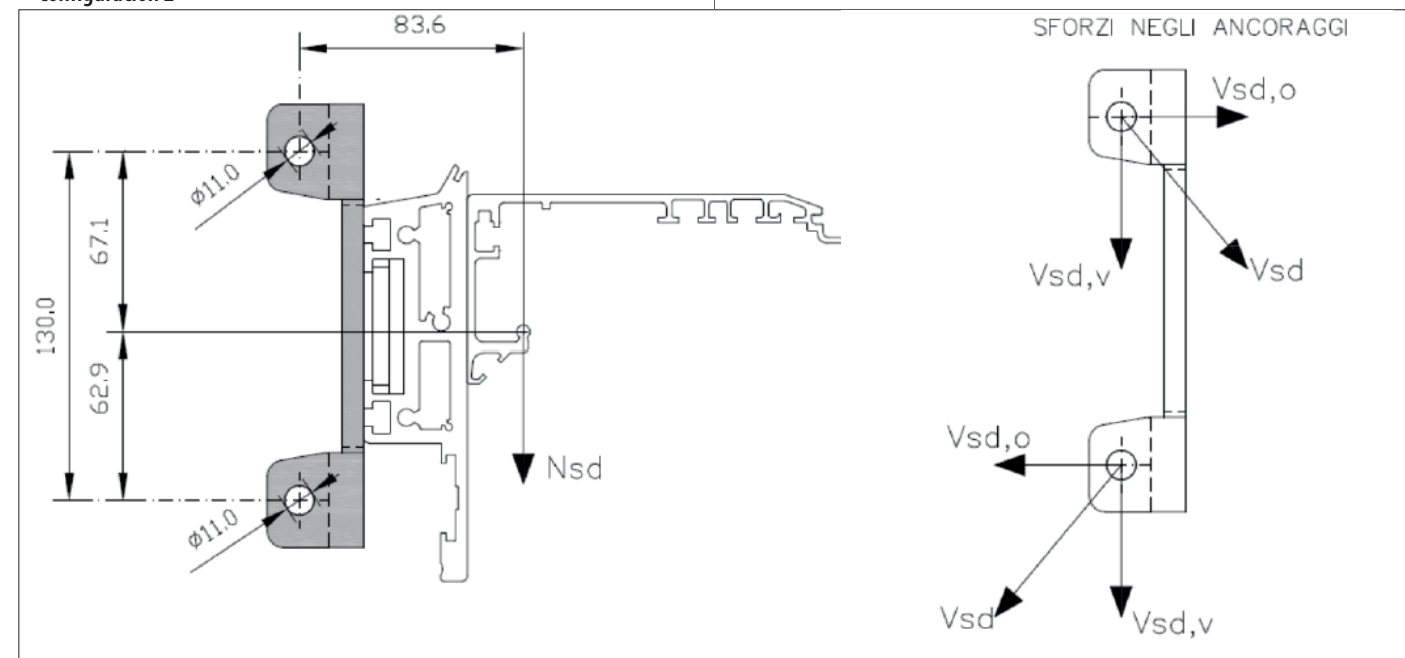
Por tanto, por cada apoyo se tendrá $N = 1.63 \text{ kN}$

Se tomarán en consideración 2 configuraciones que podrán modificarse para tratar de obtener una distancia entre el borde de la pared y el anclaje superior a la mínima distancia requerida (expuesta a continuación):

■ Configuración 1



■ Configuración 2



Con tales configuraciones, los esfuerzos máximos en cada anclaje (tacos) son iguales a:

■ Acciones de proyecto

$N =$	1,63 kN	Reacción del apoyo
$Y_g =$	1,3	Coefficiente parcial de proyecto
$N_{sd} =$	2,12 kN	Reacción del proyecto

■ Configuración1 _Datos básicos

$d =$	130 mm	distancia vertical entre las fijaciones
$e =$	43,6 mm	excentricidad de la carga respecto al eje de fijaciones
$N_{sd} =$	2,12 kN	Reacción del proyecto
$M_{t\ sd} =$	0.092 kNm	momento de torsión generado por $N \times e$.

■ Esfuerzos en los anclajes

$V_{sd,v} =$	1,06 kN	reacción vertical en el anclaje individual
$V_{sd,v} =$	0,71 kN	reacción horizontal en el anclaje individual
$V_{sd} =$	1,28 kN	reacción total al anclaje

■ Configuración2 _Datos básicos

$d =$	130 mm	distancia vertical entre las fijaciones
$e =$	83,6 mm	excentricidad de la carga respecto al eje de fijaciones
$N_{sd} =$	2,12 kN	Reacción del proyecto
$M_{t\ sd} =$	0.177 kNm	momento de torsión generado por $N \times e$.

■ Esfuerzos en los anclajes

$V_{sd,v} =$	1,06 kN	reacción vertical en el anclaje individual
$V_{sd,v} =$	1,36 kN	reacción horizontal en el anclaje individual
$V_{sd} =$	1,73 kN	reacción total al anclaje

La configuración 2 es menos buena en términos de esfuerzos en los tacos; por lo tanto, si las distancias mínimas desde el borde lo permiten (vea distancias mínimas desde los bordes C_{min} en los párrafos siguientes), es mejor usar la configuración 1

6.3 SOPORTES ADMITIDOS

Como soporte para el anclaje del travesaño pueden admitirse las paredes de mampostería compuestas por los siguiente elementos:

- HORMIGÓN
- LADRILLOS LLENOS DE ARCILLA COCIDA (PERFORACIÓN < 15%)
- LADRILLOS SEMIHUECOS DE ARCILLA COCIDA (15% < PERFORACIONES < 45%)

Para otros tipos de soportes existentes (piedra natural, ladrillos perforados de cualquier tipo, ladrillos huecos, placas de yeso, etc.) habrá que predisponer necesariamente un contramarco especial con las siguientes alternativas:

- CONTRAMARCO DE ACERO
- CONTRAMARCO DE ALUMINIO
- CONTRAMARCO DE MADERA

6.4 ESTADO DE CONSERVACIÓN DE LOS SOPORTES

Antes de la instalación deberá determinar con precisión el buen estado del soporte existente al que deberá fijarse el travesaño; dicho soporte debe estar en buenas condiciones, tener aspecto homogéneo, sin grietas evidentes o reacondicionamientos realizados en el pasado; sobre todo para los distintos tipos de soportes admitidos se tiene:

■ HORMIGÓN:

La superficie de anclaje debe ser homogénea y compacta, sin presencia de celdas ni desprendimientos causados por la corrosión por carbonatación;

■ LADRILLOS LLENOS (PERFORACIÓN <15%)

La superficie de anclaje debe ser homogénea, sin la presencia de ladrillos agrietados ni de instalaciones previas con sellado de mortero de cemento o yeso. Las uniones entre los ladrillos deben tener una consistencia tal que no se puedan eliminar a mano pasando simplemente una herramienta; la mampostería de pared debe estar hecha según la regla del arte.

■ LADRILLOS EN BLOQUES DE HORMIGÓN HUECOS

No deben presentar ningún tipo de lesión o grietas; no deben haber sido usados en instalaciones previas; la colocación de los ladrillos debe estar hecha según las reglas del arte con pegado en seco o con mortero según lo indicado por el fabricante de ladrillos.

■ CONTRAMARCO DE ACERO

Los contramarcos de acero no deben mostrar signos de degradación debidos a la corrosión y se tratarán con productos de pasivación anticorrosiva.

Los contramarcos, de cuyo tamaño tendrá que ocuparse el instalador según las cargas suministradas, deberán fijarse, a su vez, por medio de grapas o tacos apropiados a una estructura de soporte que los haga estables. Recomendamos espesores mínimos de los elementos del contramarco no inferiores a $t = 6$ mm.

■ CONTRAMARCO DE ALUMINIO

Las barras de los contramarcos no deben presentar deformaciones evidentes, ni haber sido doblados en frío, ya que todo ello puede haber causado grietas o debilidades locales.

Los contramarcos, de cuyo tamaño tendrá que ocuparse el instalador según las cargas suministradas, deberán fijarse, a su vez, por medio de grapas o tacos apropiados a una estructura de soporte que los haga estables. Recomendamos espesores mínimos de los elementos del contramarco no inferiores a $t = 6$ mm.

En el caso de contramarco de aluminio, es necesario preparar una capa de teflón entre el contramarco y el travesaño metálico que se va a anclar para evitar fenómenos de pasivación del metal.

■ CONTRAMARCO DE MADERA

Los elementos para los contramarcos de madera no deben presentar signos de degradación debidos a la humedad, al corte de instalaciones anteriores o choques accidentales.

Los contramarcos, de cuyo tamaño tendrá que ocuparse el instalador según las cargas suministradas, deberán fijarse, a su vez, por medio de grapas o tacos apropiados a una estructura de soporte que los haga estables. Recomendamos espesores mínimos de los elementos del contramarco no inferiores a $t = 30$ mm.

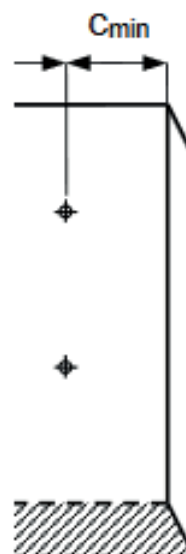
Respecto a los contramarcos, es mejor realizarlos siempre ex-novo a medida, previendo uniones pasantes (pernos para los contramarcos metálicos, tornillos auto-roscados o pernos para madera).

6.5 DISTANCIA MÍNIMA DEL ANCLAJE DESDE LOS BORDES

Considerando los manuales de instrucciones para varios tipos de tacos de los fabricantes más importantes, habrá que considerar distancias mínimas de anclaje iguales a cuanto sigue (de los dos bordes laterales).

MATERIAL DE SOPORTE	Cmin (mm)
HORMIGÓN	40/50
LADRILLOS LLENOS DE ARCILLA COCIDA (PERFORACIONES < 15%)	100
LADRILLOS SEMIHUECOS DE ARCILLA COCIDA (15% < PERFORACIONES < 45%)	100

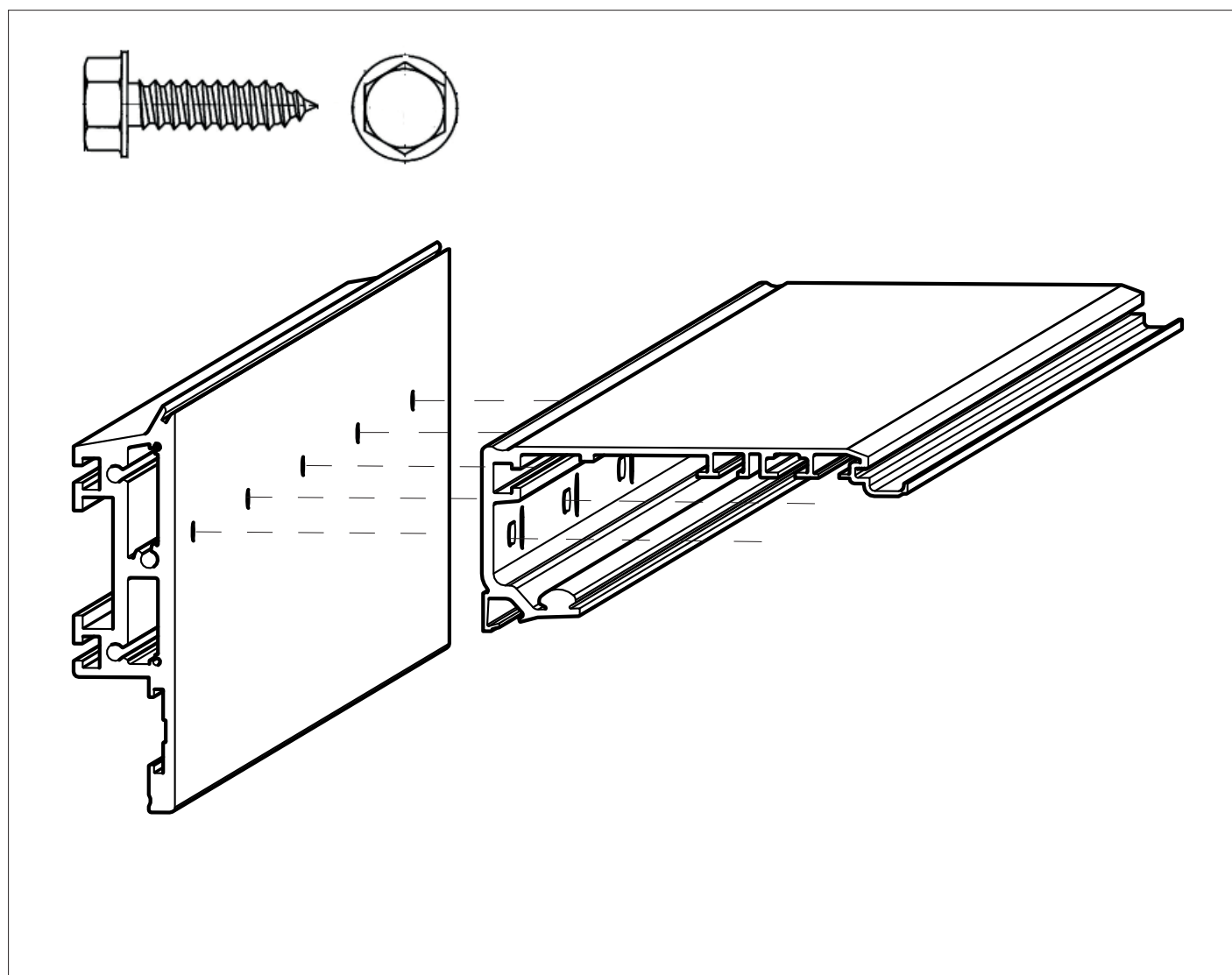
Si no fuese posible de ninguna manera atenerse a las distancias mínimas indicadas, habrá que colocar necesariamente un contramarco fijado correctamente en las paredes.



6.6 FIJACIÓN FRONTAL TRAVESAÑO PUERTA AUTOMÁTICA

Para la fijación entre el perfil AIRSLIDE y el travesaño de la puerta automática, utilice tornillos auto-rosca de cabeza hexagonal con arandela estampada tipo UNI6950 de 25 mm de longitud.

La distancia entre los tornillos debe corresponderse con los orificios del travesaño de la puerta.



7. INSTALACIÓN ELECTRÓNICA

RIESGOS



EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



HERRAMIENTAS NECESARIAS



2.5

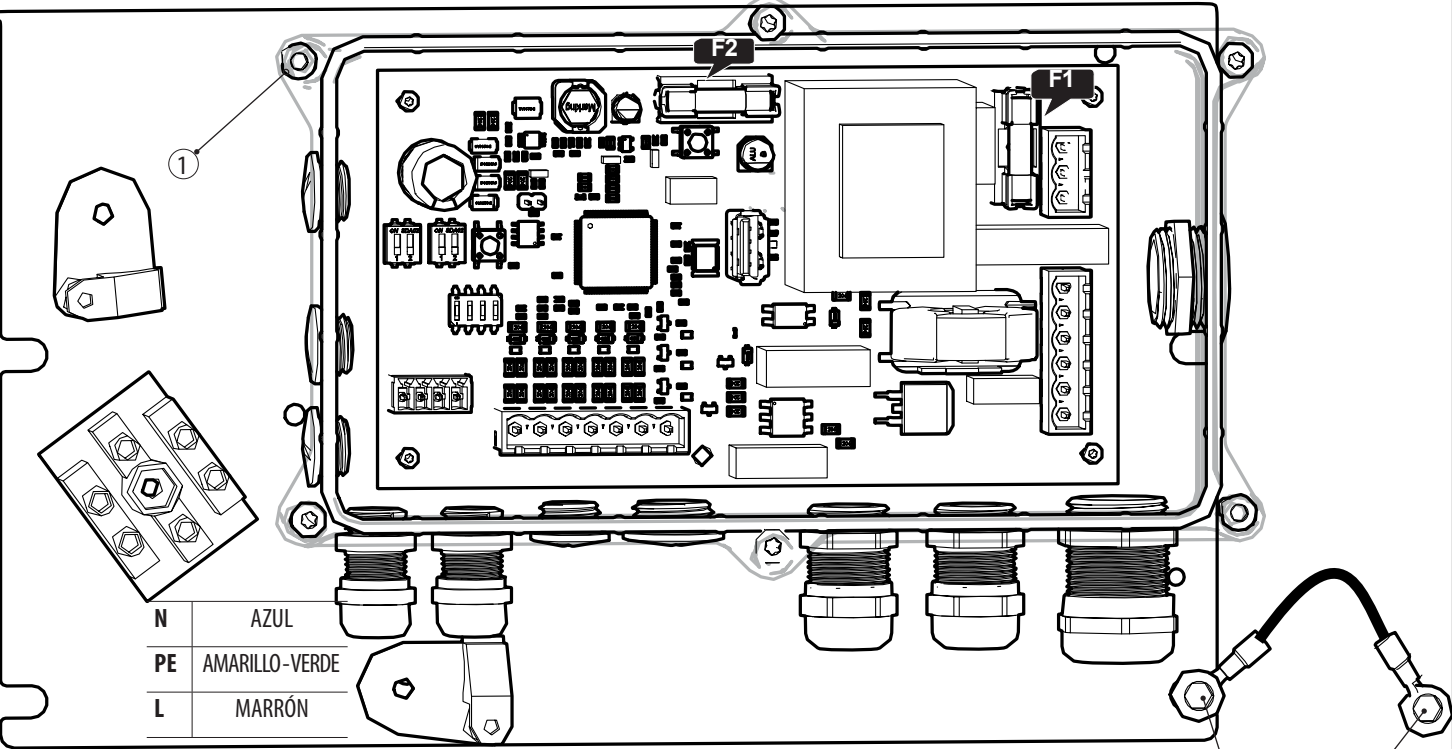


7.1 PLACA Y TARJETA E1AS

Conecte la alimentación de red 230 Vca en el borne existente en la placa de la tarjeta .

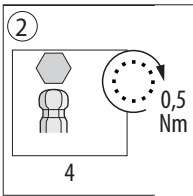
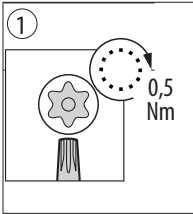


INTERRUMPA SIEMPRE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA antes de intervenir en la tarjeta. Conecte la alimentación eléctrica solo después de haber terminado de realizar todas las conexiones y las comprobaciones preliminares, antes de la puesta en servicio.

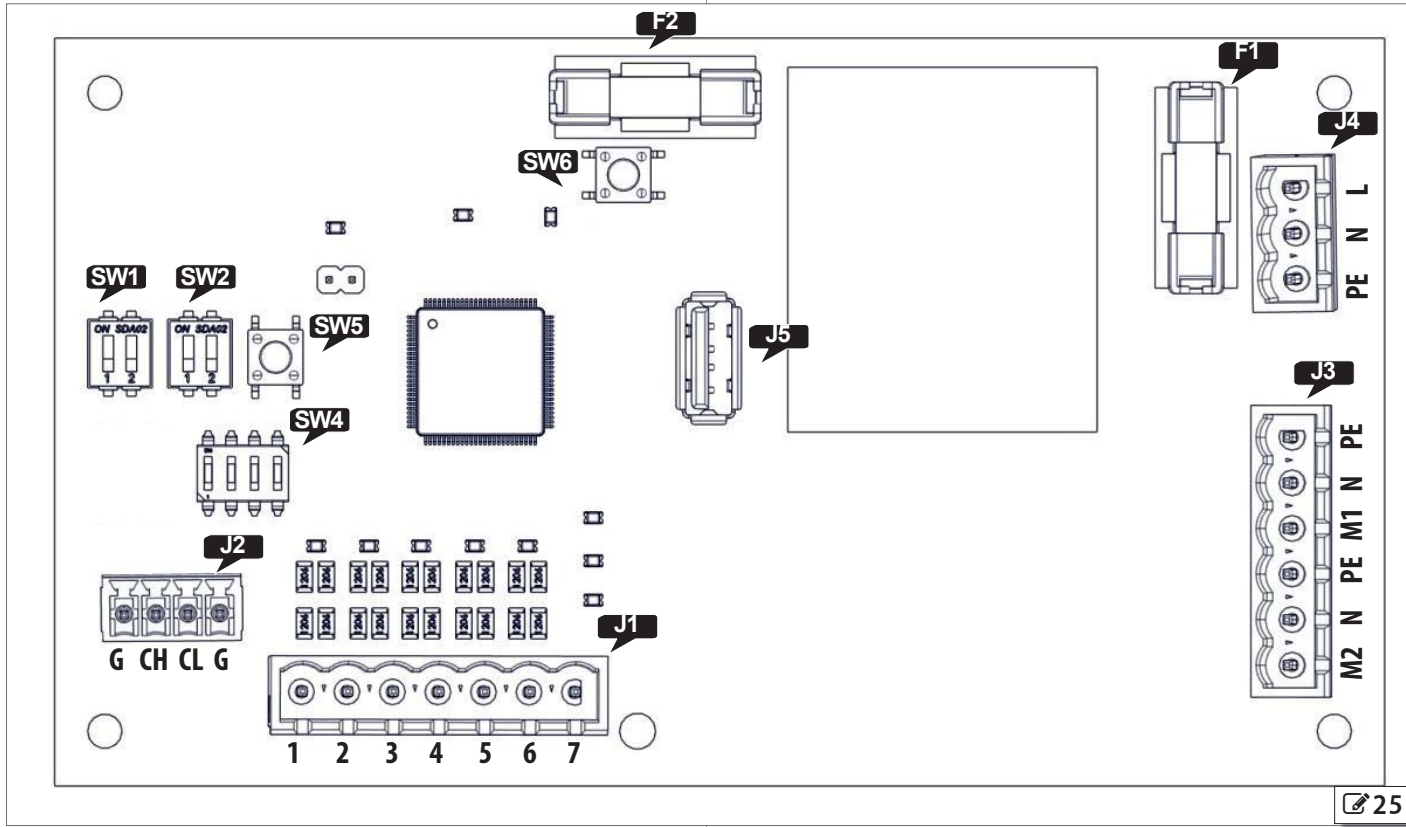


Fusibles

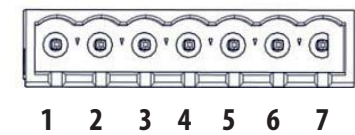
F1	protección alimentación 230Vca	3.15 A
F2	protección secundaria del alimentador	250 mA



7.2 REGLETAS DE BORNES Y CONECTORES



J1 - ENTRADAS



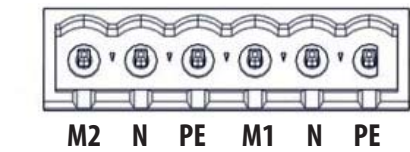
1	Emergencia
2	Mando Velocidad V1
3	Mando Velocidad V2
4	Input1
5	Input2
6	GND
7	GND

J2 - INTERCOM



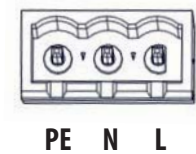
G	GND Negativo alimentación de accesorios y Común de los contactos
CH	CH Canal CANBUS High
CL	CL Canal CANBUS Low
G	GND Negativo alimentación de accesorios y Común de los contactos

J3 - ENTRADAS motores



M2	MARRÓN Motor 2
N	AZUL Motor 2
PE	AMARILLO - VERDE
M1	MARRÓN Motor 1
N	AZUL Motor 1
PE	AMARILLO - VERDE

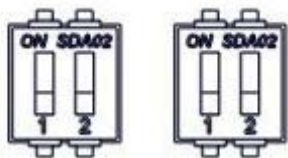
J4 - Alimentación 230 Vca



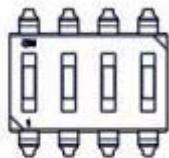
PE	AMARILLO - VERDE
N	AZUL
L	MARRÓN

DIP WITCH SW1 - SW2

- Regulación Velocidad Motor 1 _ Motor 2

**DIP SWITCH SW4**

- INTERCOM

**J5 - PUERTO USB**

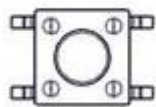
- Actualización Tarjeta E1AS

**BOTÓN SW6**

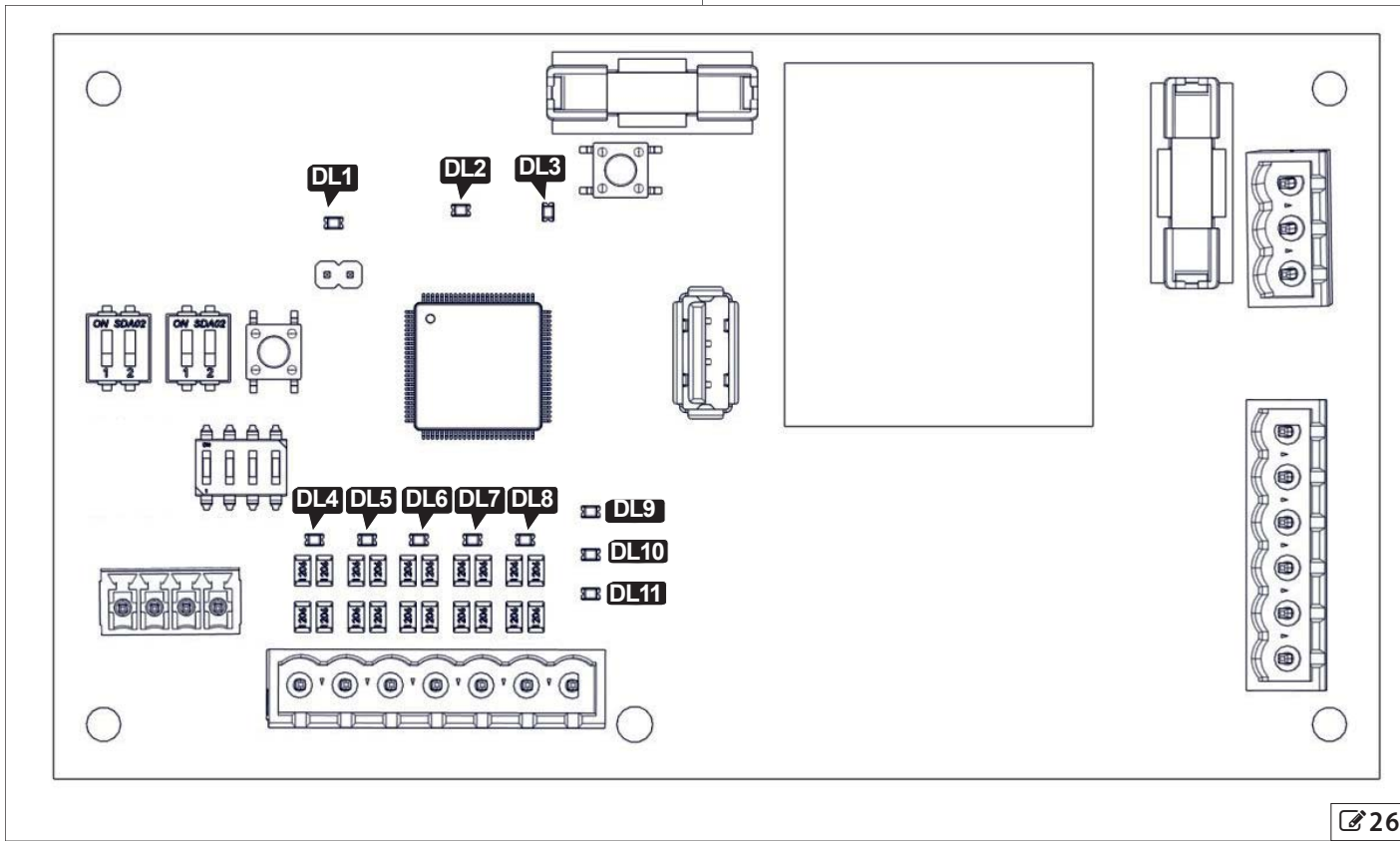
- Prueba motor

**BOTÓN SW6**

- Reset tarjeta



7.3 LED DE LA TARJETA ELECTRÓNICA E1AS



26

8 LED en la tarjeta

Nombre	Descripción	Estados	entrada activa	entrada no activa
DL1 (AZUL)	+24Vdc		●	○
DL2 (AZUL)	+5Vdc		●	○
DL3 (AZUL)	+3,3Vcc		●	○
DL4 (ROJO)	Emergencia Pin1 (J1)		●	○
DL5 (ROJO)	Speed1 Pin2 (J1)		●	○
DL6 (ROJO)	Speed2 Pin3 (J1)		●	○
DL7 (ROJO)	I1 Pin4 (J1)		●	○
DL8 (ROJO)	I2 Pin5 (J1)		●	○
DL9 (VERDE)	OK estado tarjeta		*	○
DL10 (ROJO)	Error		●	○
DL11 (ROJO)	USB		●	○

Estado de los LEDs:

● encendido	○ apagado	* intermitente	⌘ in sleep: apagado con intermitencia cada 5 s
Color gris = estado de los LEDs con la tarjeta en reposo			

7.4 J1 - ENTRADAS

En la entrada J1 se pueden conectar los mandos manuales y automáticos para gestionar las 2 velocidades de la AIRSLIDE.

Con un interruptor de 3 posiciones conectado entre el pin2 (V1) y el pin3 (V2) y el pin8 (GND) se puede gestionar manualmente la velocidad V1 (baja) y la velocidad V2 (alta).

Con el pin4 (I1) y el pin5 (I2) se puede gestionar la velocidad V1 y la V2 en automático.

7.5 J2 INTERCOM

(con E1SL versión firmware 3.2 o siguientes)

Es posible gestionar la velocidad de la AIRSLIDE mediante la conexión Intercom entre la tarjeta E1AS y la tarjeta E1SL de la puerta automática  27.

La comunicación Intercom se hace mediante la selección de direcciones ID en la tarjeta E1AS.

Las direcciones posibles son las siguientes:

E1AS SW4	E1SL (SDK EVO)
9	1
10	2
11	3
12	4
13	5
14	6
15	7



Las direcciones ID SW4 de 0 a 8 en la tarjeta E1AS no están activas



Si no se utiliza el Intercom, los 4 DIP SWITCHES de SW4 deben estar en posición OFF.

■ Descripción

La tarjeta E1AS puede comunicarse con otras unidades E1AS mediante una conexión de red Intercom y programadas mediante la tarjeta E1SL de la puerta automática y el programador SDK EVO.

Esto permite realizar varias funcionalidades (menú Programación/Intercom/Función):



Cada E1SL conectado en red debe ser programado por la misma modalidad Intercom.

■ Conexión

La conexión de las unidades en red se hace con 3 hilos en cascada entre los conectores J18 de las tarjetas E1SL y J2 de las tarjetas E1AS.



La secuencia con la que están cableadas las unidades está libre, pero es indispensable utilizar una conexión EN CASCADA.

■ Direccionamiento

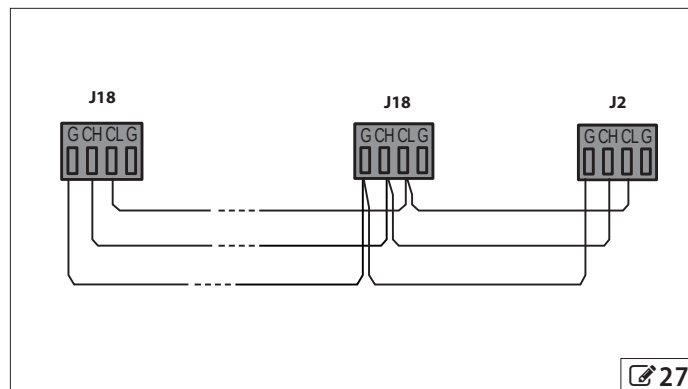
Para cada E1AS presente en la red, debe asignarse un nodo ID único (menú Programación/Intercom/MasterSlave_nr), como se indica a continuación.



No asigne el mismo nodo ID a más de una unidad de la red.

■ Inscripción

Tras haber cableado y dirigido cada unidad, se hace la inscripción (menú Programación/Intercom/Inscripción Nodos) solo en el E1SL Master con Nodo ID=1.



 27

7.6 J7 - ENTRADAS MOTORES

En el conector J7 se pueden conectar 2 motores M1 y M2.

El segundo motor M2 se conecta en el caso de módulos motoventilador con más de 3 ventiladores.

7.7 J5 - ALIMENTACIÓN DE RED

la tarjeta E1AS se alimenta en el conector J5 con alimentación de red a 230Vca 50/60 Hz. La tarjeta reconoce automáticamente al encender la frecuencia de red.

Al encender la tarjeta el LED DL 3 parpadea para indicar el funcionamiento normal.

Durante el movimiento del motor 1 o el motor 2 el LED DL3 queda fijo.

Al final del movimiento del motor 1 o el motor 2 el LED DL3 vuelve a parpadear.

7.8 BOTONES SW5 Y SW6

En la tarjeta E1AS hay 2 botones:

1. SW5 Botón de prueba del motor – Si se lo aprieta se acciona el motor a la velocidad máxima. Es prioritario en todas las entradas.
2. SW6 Botón de reinicio de la tarjeta – Si se lo aprieta la tarjeta se reinicia

7.9 DIP SWITCHES SW1 E SW2

En la tarjeta E1AS hay 2 DIP switches:

1. SW1 DIP switch de 2 vías para el ajuste de la velocidad 1
 - Dip OFF - OFF (Velocidad Alta)
 - Dip OFF - OFF (Velocidad Medio-Alta)
 - Dip OFF - OFF (Velocidad Medio-Baja)
 - Dip OFF - OFF (Velocidad Baja)
2. SW2 DIP switch de 2 vías para el ajuste de la velocidad 2
 - Dip OFF - OFF (Velocidad Alta)
 - Dip OFF - OFF (Velocidad Medio-Alta)
 - Dip OFF - OFF (Velocidad Medio-Baja)
 - Dip OFF - OFF (Velocidad Baja)

7.10 DIP SWITCH SW4

En la tarjeta E1AS se puede asignar una dirección ID para la comunicación intercom con el DIP switch SW4

A continuación la tabla de asignación ID:

E1AS ID	SW4 1234	E1SL ID (SDK EVO)
9	1001	1
10	1010	2
11	1011	3
12	1100	4
13	1101	5
14	1110	6
15	1111	7

7.11 J8 ENTRADA USB

Entrada USB para actualizar tarjeta E1AS.

Coloque el dispositivo USB en J8.

Presione el botón SW6 (reinicio) para el reconocimiento de la USB.

Se enciende el LED DL10 y se apaga el DL3.

Presione 3 segundos el botón SW5 (motor test) y el LED DL10 parpadea para la fase de actualización.

Al final de la actualización el LED DL10 se vuelve fijo y el DL3 se enciende.

Extraiga el dispositivo USB el nombre del archivo para cargar en el dispositivo USB es:

- E1AS.hex firmware de la tarjeta E1AS



Los archivos de actualización pueden descargarse desde el sitio web: www.faacgroup.com

El dispositivo USB debe formatearse con file system FAT o FAT 32. La tarjeta de control no reconoce el formato NTFS.

Los archivos necesarios, con los nombres definidos exactamente deben estar disponibles directamente en la memoria USB (no dentro de carpetas, ni comprimidos).

Use el dispositivo USB con una absorción máxima de 500 mA.

7.12 FUNCIONAMIENTO TARJETA E1AS

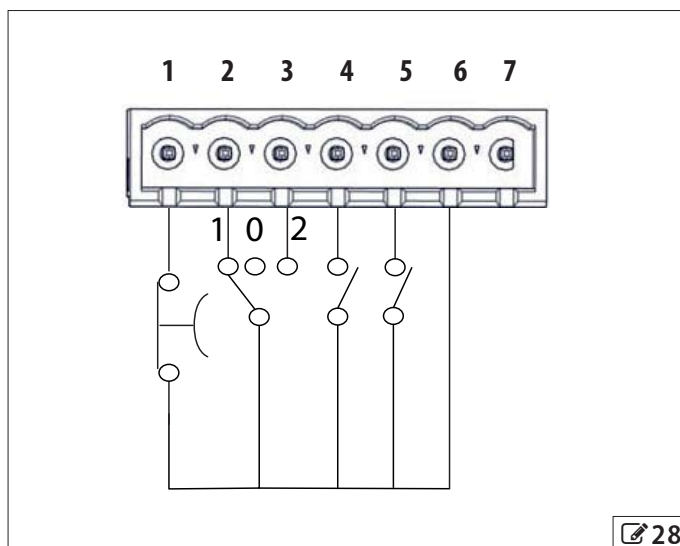
La tarjeta E1AS con los mandos recibidos de otras tarjetas o del operador gestiona el encendido del grupo motoventilador.

Los mandos pueden llegar a través de entradas (J1) o de CAN BUS (J2) 27.

Se puede usar incluso un solo sistema de mandos.

En el caso de haya los dos, los mandos J1 tienen la prioridad.

El encendido del ventilador se hace según las condiciones de la tabla 29. En todas las otras condiciones el ventilador está apagado.



28

A continuación se indica una tabla con las distintas configuraciones relacionadas con las entradas para los botones P1, P0, P2 y las entradas para la gestión

de mandos externos I1, I2.

Se consideran además los mandos desde CanBus.

La columna de las velocidades permitirá determinar la velocidad V1 o V2.

A continuación se indica una tabla con las distintas configuraciones J1:
tabla de configuración de las entradas

P1	P2	I1	I2	CanV1	CanV2	Velocità Ventola
Pin2(J1)	Pin3(J1)	Pin4(J1)	Pin5(J1)	---	---	
0	1	1	0	0	0	V2
0	1	1	1	0	0	V1
0	1	1	0	0	1	V2
0	1	1	1	0	1	V1
0	1	1	0	1	0	V2
0	1	1	1	1	0	V1
0	1	1	0	1	1	V2
0	1	1	1	1	1	V1
1	0	1	0	0	0	V1
1	0	1	1	0	0	V1
1	0	1	0	0	1	V1
1	0	1	1	0	1	V1
1	0	1	0	1	0	V1
1	0	1	1	1	0	V1
1	0	1	0	1	1	V1
1	0	1	1	1	1	V1
0	1	0	0	1	0	V2
0	1	0	1	1	0	V2
0	1	1	0	1	0	V2
0	1	1	1	1	0	V2
0	1	0	0	1	1	V1
0	1	0	1	1	1	V1
0	1	1	0	1	1	V1
0	1	1	1	1	1	V1
1	0	0	0	1	0	V1
1	0	0	1	1	0	V1
1	0	1	0	1	0	V1
1	0	1	1	1	0	V1
1	0	0	0	1	1	V1
1	0	0	1	1	1	V1
1	0	1	0	1	1	V1
1	0	1	1	1	1	V1

■ Leyenda

- 0 entrada no activa
- 1 entrada activa
- V1 velocidad baja
- V2 velocidad alta
- P1 Posición 1 del selector conectado al pin2 de la regleta de bornes
- P2 Posición 2 del selector conectado al pin3 de la regleta de bornes
- I1 Señal de tarjeta - I1 conectado al pin4 de la regleta de bornes
- I2 Señal de tarjeta - I2 conectado al pin5 de la regleta de bornes
- CanV1 Mando de Can bus
- CanV2 Mando de Can bus

7.13 CONFIGURACIÓN CABLEADOS DE ENTRADA J1

El pin 1 (Emergencia) se conecta al pin 6 (GND) de producción.

No hay ninguna otra conexión.

Junto con la cortina de aire AIRSLIDE se proporciona un interruptor de 3 vías para el mando del ventilador conectado al conector J1.

Puede utilizarse un interruptor de 3 posiciones para conectar entre el pin 2 y el pin 3 para gestionar las velocidades V1 y V2 y al pin 6 GND. El pin 2 corresponde a la velocidad V1 seleccionada a través el DIP switch SW2.

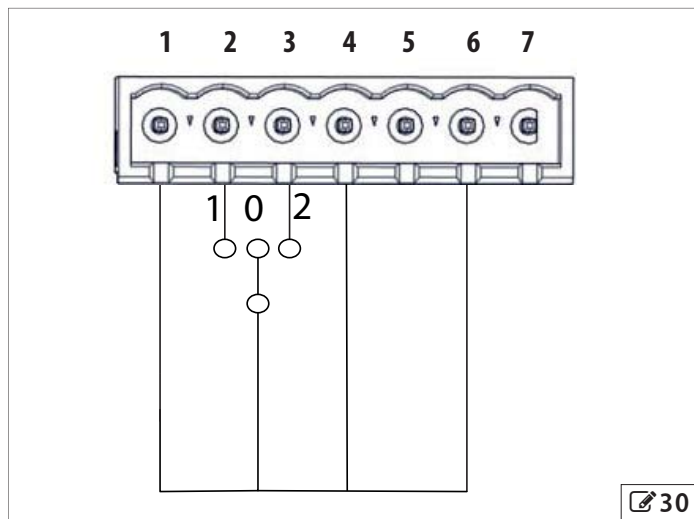
El pin 3 corresponde a la velocidad V2 seleccionada a través el DIP switch SW1.

La velocidad V2 puede estar gestionada incluso de manera automática a través del pin4 y pin5. Para utilizarse en el caso de que se utilice incluso el selector de 3 vías, debe conectarse al pin3 (V2).

Conecte el pin4 al pin6 GND.

■ Configuración 1

Cableado del interruptor de 3 vías con la indicación en el esquema siguiente donde se pueden gestionar 2 velocidades V1 y V2 según lo programado desde los DIP switches SW1 y SW2.  30:


 30

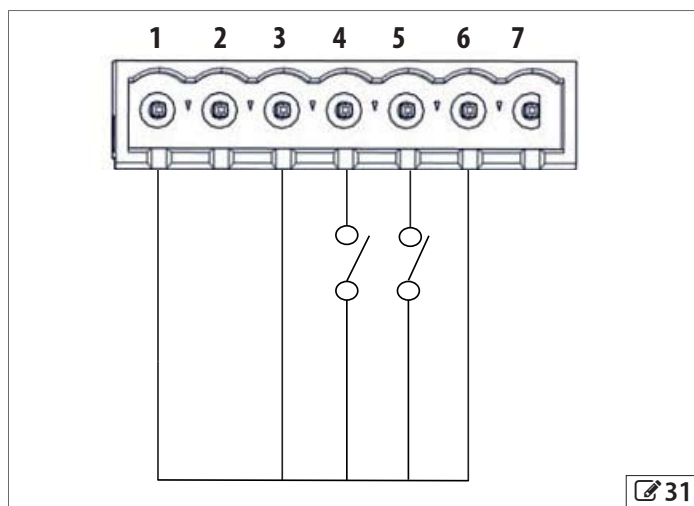
■ Configuración 2

En el caso de que no se utilice el interruptor de 3 vías pero se utiliza la gestión automática de la velocidad a través de las entradas I1 y I2.

Estas entradas son normalmente abiertas (NO) gestionan la velocidad V2.

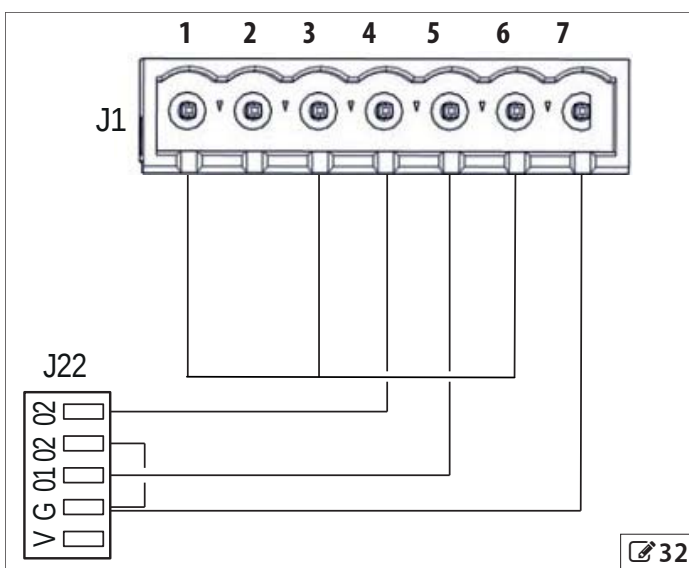
En el momento en que las entradas I1 y I2 van al estado normalmente cerrado (NC) la velocidad del ventilador pasa a la velocidad V2 a la velocidad V1.

En esta configuración es necesario conectar el pin3 al pin6.  31


 31

La gestión de las entradas puede hacerse a través de la tarjeta de la puerta automática utilizando las salidas O1 y O2.

Ejemplo de conexión entre la tarjeta E1SL y la tarjeta E1AS


 32

En la tarjeta E1SL es necesario programar O1 con el parámetro 11 = Al menos una seguridad en cierre activa y O2 con el parámetro 6=puerta no cerrada.

Cuando la entrada O1 pase del estado NO (normalmente abierto) al estado NC (normalmente cerrado) se activará la velocidad V1 seleccionada.

Cuando la entrada O2 pase del estado NO (normalmente abierto) al estado NC (normalmente cerrado) se activará la velocidad V2 seleccionada.

la velocidad V1 seguirá activa mientras el dispositivo de seguridad esté ocupado.

En el momento en que no haya más esta condición la velocidad del ventilador volverá a la velocidad V2.

Conecte el pin3 al pin6 GND de J1

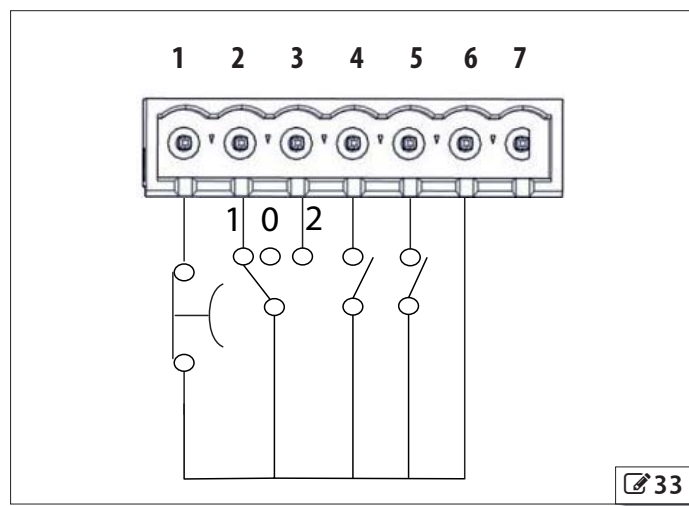
Conecte el G de J22 al pin7 GND de J1.  32

■ Configuración 3

Esta configuración prevé la conexión del interruptor de 3 vías conectado en el pin 2 y el pin 3.

Un botón en configuración NC en el pin 1 para gestionar un mando de emergencia para bloquear el funcionamiento de la cortina de aire AIRSLIDE en la configuración NO (normalmente abierta).

2 contactos NO en el pin 4 y el pin 5 para gestionar desde mandos externos la velocidad del ventilador.  33


 33

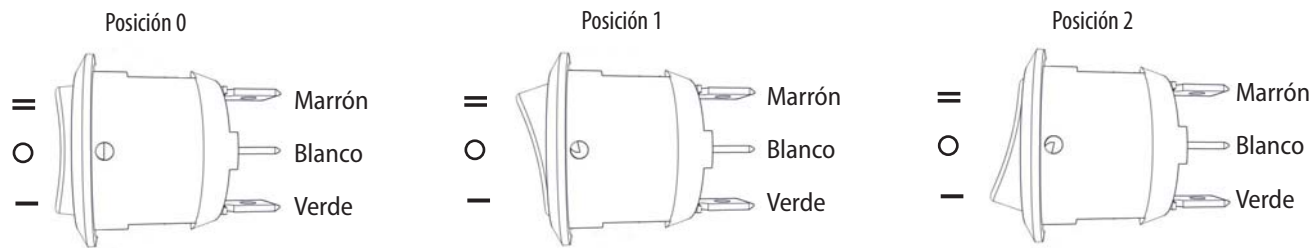
7.14 INTERRUPTOR DE 3 POSICIONES

El interruptor de 3 posiciones se proporciona con cable de 3 hilos de una longitud de 800 mm con faston de encaje y por el otro lado con los hilos libres.

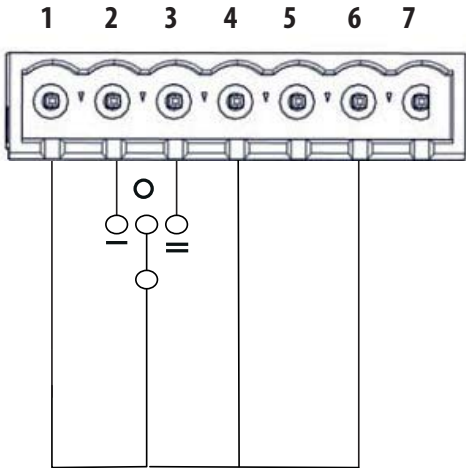
- En la posición 0 no hay ningún contacto entre blanco, marrón y verde.
- En la posición 1 hay un contacto NC entre blanco y marrón.
- En la posición 2 hay un contacto NC entre blanco y verde.

El interruptor se conectará al conector J1 como se indica en 34

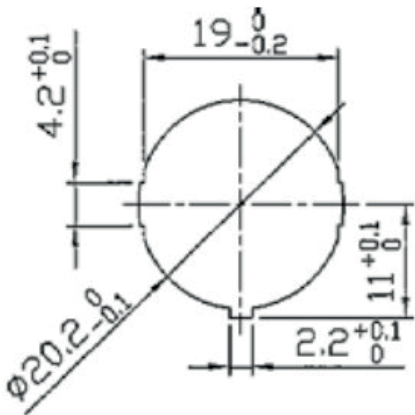
Para montar el interruptor, realice un orificio de la sección indicada en 34-①.



J1	INTERRUPTOR de 3 vías
pin2	Marrón
pin3	Verde
pin6	Blanco



1	Emergencia
2	Mando Velocidad V1
3	Mando Velocidad V2
4	Input1
5	Input2
6	GND
7	GND



①

7.15 MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO ORDINARIO

OPERACIÓN	
Control de la fijación de la automatización a la pared	controle los tornillos de fijación del perfil de soporte al perfil principal AIRSLIDE, así como los tornillos de fijación laterales a la pared
Control de la fijación del grupo motoventilador	controle los tornillos de fijación del grupo motoventilador al perfil principal AIRSLIDE
Verificación láminas de metal	controle la correcta apertura de las láminas de metal durante el funcionamiento
Limpieza	limpie ventiladores y rejillas
Control funcional de la instalación	realice los controles y las intervenciones necesarias para asegurar la integridad de la estructura portante y de los marcos de las hojas realice las comprobaciones funcionales

SUSTITUCIONES PERIÓDICAS

PARTE/Componente	PERIODICIDAD		Sustitución Recomendada / Obligatoria
	Ciclos de maniobra	Tiempo (años)	
Motor	2 000 000	--	Recomendada
Rodamientos	2 000 000	5	Recomendada
Cables paracaídas	--	5	Obligatoria



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
www.faac.it - www.faacgroup.com